

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ
ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 4

КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
ТС-579 Д	Технические требования	3; 4
ТС-579.00.00	Компенсатор сальниковый односторонний. Спецификация.	5...20
ТС-579.00.000СБ	Компенсатор сальниковый односторонний. Сборочный чертеж.	21...24
ТС-579.00.001	Шпилька	22
ТС-579.01.000	Корпус. Спецификация	25; 26
ТС-579.01.002	Пластина	26
ТС-579.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	27; 28
ТС-579.01.002	Патрубок	29...32
ТС-579.01.003	Переход	33
ТС-579.02.000	Корпус. Спецификация	34...38
ТС-579.02.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	39...41
ТС-579.02.001	Переход	42; 43
ТС-579.01.001	Упор	43
ТС-579.02.002	Обечайка	44
ТС-579.02.003	Кальцо	45
ТС-579.03.000	Патрубок в сборе Спецификация	46 60
ТС-579.03.000СБ	Патрубок в сборе. Сборочный чертеж	61...66
ТС-579.03.100	Грунд-букса. Спецификация	67...73
ТС-579.03.100СБ	Грунд-букса. Сборочный чертеж	74...76
ТС-579.03.003	Кальцо-упор	73
ТС-579.03.101	Фланец	77...78
ТС-579.03.102	Обечайка	79
ТС-579.03.103	Кольцо	80
ТС-579.03.200	Фланец-упор. Спецификация	81...83

Обозначение	Наименование	Стр.
ТС-579.03.200СБ	Фланец-упор. Сборочный чертеж.	83; 84
ТС-579.03.201	Фланец	85
ТС-579.03.202	Стахан	86
ТС-579.03.001	Патрубок	87...90
ТС-579.03.002	Контр-букса	91
ТС-580.00.000	Компенсатор сальниковый двухсторонний. Спецификация	92...101
ТС-580.00.000СБ	Компенсатор сальниковый двухсторонний. Сборочный чертеж	102...105
ТС-580.01.000	Корпус. Спецификация	106; 107
ТС-580.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	108; 109
ТС-580.02.000	Корпус. Спецификация	110; 111
ТС-580.02.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	112; 113

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 4

КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛФ ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ

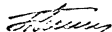
Главный инженер



В.И. Есарева

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ

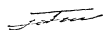
Главный инженер



П.Н. Кhotько

ВГНИПИИ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Главный инженер



В.Н. Охотин

УТВЕРЖДЕНЫ

ПРОТОКОЛОМ № 35 от 30.09.88

Минэнерго СССР

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ с 01.07.90

Приказом от 15.04.90 № 71

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

3.1. Сальниковые компенсаторы разработаны в двух вариантах с уплотняющим устройством и без уплотняющего устройства.

3.2. Материал, указанный в типовом проекте, углеродистая сталь используется для изготовления сальниковых компенсаторов, применяемых в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха до минус 40°C.

В случае применения сальниковых компенсаторов в районах с расчетной температурой наружного воздуха от минус 40 до минус 50°C для изготовления используется материал - сталь листовая низколегированная марки 17ГС, 17Г1С, 17Г1СЧ по ГОСТ 5520-79, а для районов с расчетной температурой наружного воздуха до минус 60°C используется материал - сталь листовая низколегированная марки 09Г2С по ГОСТ 5520-79, трубы бесшовные горячедеформированные по ТУ 14-3-1128-82* из стали марки 09Г2С ГОСТ 19282-73, сталь круглая марки 09Г2С по ГОСТ 19281-73; шпильки и гайки из стали марки 35Х по ГОСТ 4543-71.

3.3. Сальниковые компенсаторы без самоуплотняющего устройства односторонние и двухсторонние применяются в районах с расчетной температурой наружного воздуха до минус 60°C, а сальниковые компенсаторы с самоуплотняющим устройством применяются в районах с расчетной температурой наружного воздуха только до минус 40°C, так как пружины, используемые в самоуплотняющем устройстве, предназначены для работы при температуре от минус 40 до плюс 120°C (ОСТ 108.764.01-80).

* Испытания на загиб по ГОСТ 3728-78

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист
					2

Формат А4

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Рабочие чертежи типовых конструкций сальниковых компенсаторов разработаны по плану типового и экспериментального проектирования Госстроя СССР на 1989г. в соответствии с действующими требованиями институтов ВНИПИэнергопром и Теплоэлектропроект. Типовые рабочие чертежи выпущены взамен серии 4.903-10 "Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей", выпуск 7 - Сальниковые компенсаторы.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Сальниковые компенсаторы предназначены для компенсации термических деформаций трубопроводов тепловых сетей.

2.2. Сальниковые компенсаторы разработаны для трубопроводов водяных и паровых тепловых сетей с параметрами воды и пара до $P_{\text{раб}} \leq 2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2) при температуре воды до 200°C и при температуре пара до 300°C, при этом односторонние сальниковые компенсаторы - для условных проходов от Ду 100 до 1400 мм, а двухсторонние сальниковые компенсаторы - от Ду 100 до 800 мм.

2.3. Компенсирующая способность сальниковых компенсаторов изменяется в зависимости от условного прохода от 200 до 450 мм - для односторонних компенсаторов и от 400 до 800 мм - для двухсторонних компенсаторов.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист
Разраб.	Степанова	С.И.	1.88		
Проб.	Величенко	В.И.	1.88		
Н. контр.	Лавитов	А.И.	1.88		
Утв.	Степанов	С.И.	1.88		
ТС-579 Д					
Технические требования				Лист	Лист
				1	4
				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	
Коп. Иванова				23396-06	4
				Формат А4	

5.2. Контроль сварных швов проводится в соответствии с СНиП 3.05.03-85 "Тепловые сети".

5.3. Диаметры затяжных болтов и их количество определены расчетом на суммарную нагрузку от давления среды и усиления трения в уплотнительном узле.

5.4. Количество пружин и их характеристики подобраны с таким расчетом, что при затяжке их на максимальную нагрузку, будет создаваться постоянное давление на грунт-буксу, необходимое на уплотнение сальниковой набивки.

5.5. Монтаж труб из марок углеродистых и низколегированных сталей должен производиться при температуре окружающего воздуха не ниже минуса 20°С.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-579 Д	Лист
						4

Формат А4

3.4. В качестве набивки для сальниковых компенсаторов с самоуплотняющим устройством и без самоуплотняющего устройства используется набивка АР; АП-31 по ГОСТ 5152-84 ресурс работы равен 25 полных циклов нагружения сальниковых компенсаторов, такое количество достаточно для эксплуатации компенсаторов в течение одного отопительного сезона.

4 ОПИСАНИЕ И ОБОСНОВАНИЕ ВЫБРАННОЙ КОНСТРУКЦИИ

4.1. В типовом проекте представлена конструкция сальниковых компенсаторов с самоуплотняющим устройством, которое позволяет повысить герметичность сальникового узла, тем самым снизить потери тепла и повысить надежность компенсаторов в эксплуатации.

4.2. В грунт-буксе предусмотрены профильные отверстия (пазы, допускаются круглые отверстия) для заливки антикоррозионной смазки (ЖПГ в/25 х-а ГОСТ 18352-73), что позволит устранить коррозию патрубков под грунт-буксой, возникающую вследствие конденсации влаги из окружающей (более холодной) среды.

4.3. В сальниковых компенсаторах с самоуплотняющим устройством используется изображение „АС. № 96528”.

5. РАСЧЕТЫ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

5.1. Толщины стенок корпуса и патрубков определялись из расчета обогрева на внутреннее давление среды по нормам расчета на прочность „Котлы стационарные паровые и водогрейные и трубопроводы пара и горячей воды” ГОСТ 105.031.08-85.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-579 Д	Лист
						3

23398-06 5 Формат А4

[illegible]

Исполнения 10 10- см листы 6...9,
20...29- см листы 10...12,
30...39- см листы 13...16,
40...49- см листы 17...20,
50...59- см листы 21...24,
60...69- см листы 25...27,
70...79 см листы 28...30,
80...89 см листы 31...32.

80. 89	с. 1	с. 2	с. 3	с. 4	с. 5	с. 6	с. 7	с. 8	с. 9	с. 10	с. 11	с. 12	с. 13	с. 14	с. 15	с. 16	с. 17	с. 18	с. 19	с. 20	с. 21	с. 22	с. 23	с. 24	с. 25	с. 26	с. 27	с. 28	с. 29	с. 30	с. 31	с. 32	с. 33	с. 34	с. 35	с. 36	с. 37	с. 38	с. 39	с. 40	с. 41	с. 42	с. 43	с. 44	с. 45	с. 46	с. 47	с. 48	с. 49	с. 50	с. 51	с. 52	с. 53	с. 54	с. 55	с. 56	с. 57	с. 58	с. 59	с. 60	с. 61	с. 62	с. 63	с. 64	с. 65	с. 66	с. 67	с. 68	с. 69	с. 70	с. 71	с. 72	с. 73	с. 74	с. 75	с. 76	с. 77	с. 78	с. 79	с. 80	с. 81	с. 82	с. 83	с. 84	с. 85	с. 86	с. 87	с. 88	с. 89	с. 90	с. 91	с. 92	с. 93	с. 94	с. 95	с. 96	с. 97	с. 98	с. 99	с. 100	с. 101	с. 102	с. 103	с. 104	с. 105	с. 106	с. 107	с. 108	с. 109	с. 110	с. 111	с. 112	с. 113	с. 114	с. 115	с. 116	с. 117	с. 118	с. 119	с. 120	с. 121	с. 122	с. 123	с. 124	с. 125	с. 126	с. 127	с. 128	с. 129	с. 130	с. 131	с. 132	с. 133	с. 134	с. 135	с. 136	с. 137	с. 138	с. 139	с. 140	с. 141	с. 142	с. 143	с. 144	с. 145	с. 146	с. 147	с. 148	с. 149	с. 150	с. 151	с. 152	с. 153	с. 154	с. 155	с. 156	с. 157	с. 158	с. 159	с. 160	с. 161	с. 162	с. 163	с. 164	с. 165	с. 166	с. 167	с. 168	с. 169	с. 170	с. 171	с. 172	с. 173	с. 174	с. 175	с. 176	с. 177	с. 178	с. 179	с. 180	с. 181	с. 182	с. 183	с. 184	с. 185	с. 186	с. 187	с. 188	с. 189	с. 190	с. 191	с. 192	с. 193	с. 194	с. 195	с. 196	с. 197	с. 198	с. 199	с. 200	с. 201	с. 202	с. 203	с. 204	с. 205	с. 206	с. 207	с. 208	с. 209	с. 210	с. 211	с. 212	с. 213	с. 214	с. 215	с. 216	с. 217	с. 218	с. 219	с. 220	с. 221	с. 222	с. 223	с. 224	с. 225	с. 226	с. 227	с. 228	с. 229	с. 230	с. 231	с. 232	с. 233	с. 234	с. 235	с. 236	с. 237	с. 238	с. 239	с. 240	с. 241	с. 242	с. 243	с. 244	с. 245	с. 246	с. 247	с. 248	с. 249	с. 250	с. 251	с. 252	с. 253	с. 254	с. 255	с. 256	с. 257	с. 258	с. 259	с. 260	с. 261	с. 262	с. 263	с. 264	с. 265	с. 266	с. 267	с. 268	с. 269	с. 270	с. 271	с. 272	с. 273	с. 274	с. 275	с. 276	с. 277	с. 278	с. 279	с. 280	с. 281	с. 282	с. 283	с. 284	с. 285	с. 286	с. 287	с. 288	с. 289	с. 290	с. 291	с. 292	с. 293	с. 294	с. 295	с. 296	с. 297	с. 298	с. 299	с. 300	с. 301	с. 302	с. 303	с. 304	с. 305	с. 306	с. 307	с. 308	с. 309	с. 310	с. 311	с. 312	с. 313	с. 314	с. 315	с. 316	с. 317	с. 318	с. 319	с. 320	с. 321	с. 322	с. 323	с. 324	с. 325	с. 326	с. 327	с. 328	с. 329	с. 330	с. 331	с. 332	с. 333	с. 334	с. 335	с. 336	с. 337	с. 338	с. 339	с. 340	с. 341	с. 342	с. 343	с. 344	с. 345	с. 346	с. 347	с. 348	с. 349	с. 350	с. 351	с. 352	с. 353	с. 354	с. 355	с. 356	с. 357	с. 358	с. 359	с. 360	с. 361	с. 362	с. 363	с. 364	с. 365	с. 366	с. 367	с. 368	с. 369	с. 370	с. 371	с. 372	с. 373	с. 374	с. 375	с. 376	с. 377	с. 378	с. 379	с. 380	с. 381	с. 382	с. 383	с. 384	с. 385	с. 386	с. 387	с. 388	с. 389	с. 390	с. 391	с. 392	с. 393	с. 394	с. 395	с. 396	с. 397	с. 398	с. 399	с. 400	с. 401	с. 402	с. 403	с. 404	с. 405	с. 406	с. 407	с. 408	с. 409	с. 410	с. 411	с. 412	с. 413	с. 414	с. 415	с. 416	с. 417	с. 418	с. 419	с. 420	с. 421	с. 422	с. 423	с. 424	с. 425	с. 426	с. 427	с. 428	с. 429	с. 430	с. 431	с. 432	с. 433	с. 434	с. 435	с. 436	с. 437	с. 438	с. 439	с. 440	с. 441	с. 442	с. 443	с. 444	с. 445	с. 446	с. 447	с. 448	с. 449	с. 450	с. 451	с. 452	с. 453	с. 454	с. 455	с. 456	с. 457	с. 458	с. 459	с. 460	с. 461	с. 462	с. 463	с. 464	с. 465	с. 466	с. 467	с. 468	с. 469	с. 470	с. 471	с. 472	с. 473	с. 474	с. 475	с. 476	с. 477	с. 478	с. 479	с. 480	с. 481	с. 482	с. 483	с. 484	с. 485	с. 486	с. 487	с. 488	с. 489	с. 490	с. 491	с. 492	с. 493	с. 494	с. 495	с. 496	с. 497	с. 498	с. 499	с. 500	с. 501	с. 502	с. 503	с. 504	с. 505	с. 506	с. 507	с. 508	с. 509	с. 510	с. 511	с. 512	с. 513	с. 514	с. 515	с. 516	с. 517	с. 518	с. 519	с. 520	с. 521	с. 522	с. 523	с. 524	с. 525	с. 526	с. 527	с. 528	с. 529	с. 530	с. 531	с. 532	с. 533	с. 534	с. 535	с. 536	с. 537	с. 538	с. 539	с. 540	с. 541	с. 542	с. 543	с. 544	с. 545	с. 546	с. 547	с. 548	с. 549	с. 550	с. 551	с. 552	с. 553	с. 554	с. 555	с. 556	с. 557	с. 558	с. 559	с. 560	с. 561	с. 562	с. 563	с. 564	с. 565	с. 566	с. 567	с. 568	с. 569	с. 570	с. 571	с. 572	с. 573	с. 574	с. 575	с. 576	с. 577	с. 578	с. 579	с. 580	с. 581	с. 582	с. 583	с. 584	с. 585	с. 586	с. 587	с. 588	с. 589	с. 590	с. 591	с. 592	с. 593	с. 594	с. 595	с. 596	с. 597	с. 598	с. 599	с. 600	с. 601	с. 602	с. 603	с. 604	с. 605	с. 606	с. 607	с. 608	с. 609	с. 610	с. 611	с. 612	с. 613	с. 614	с. 615	с. 616	с. 617	с. 618	с. 619	с. 620	с. 621	с. 622	с. 623	с. 624	с. 625	с. 626	с. 627	с. 628	с. 629	с. 630	с. 631	с. 632	с. 633	с. 634	с. 635	с. 636	с. 637	с. 638	с. 639	с. 640	с. 641	с. 642	с. 643	с. 644	с. 645	с. 646	с. 647	с. 648	с. 649	с. 650	с. 651	с. 652	с. 653	с. 654	с. 655	с. 656	с. 657	с. 658	с. 659	с. 660	с. 661	с. 662	с. 663	с. 664	с. 665	с. 666	с. 667	с. 668	с. 669	с. 670	с. 671	с. 672	с. 673	с. 674	с. 675	с. 676	с. 677	с. 678	с. 679	с. 680	с. 681	с. 682	с. 683	с. 684	с. 685	с. 686	с. 687	с. 688	с. 689	с. 690	с. 691	с. 692	с. 693	с. 694	с. 695	с. 696	с. 697	с. 698	с. 699	с. 700	с. 701	с. 702	с. 703	с. 704	с. 705	с. 706	с. 707	с. 708	с. 709	с. 710	с. 711	с. 712	с. 713	с. 714	с. 715	с. 716	с. 717	с. 718	с. 719	с. 720	с. 721	с. 722	с. 723	с. 724	с. 725	с. 726	с. 727	с. 728	с. 729	с. 730	с. 731	с. 732	с. 733	с. 734	с. 735	с. 736	с. 737	с. 738	с. 739	с. 740	с. 741	с. 742	с. 743	с. 744	с. 745	с. 746	с. 747	с. 748	с. 749	с. 750	с. 751	с. 752	с. 753	с. 754	с. 755	с. 756	с. 757	с. 758	с. 759	с. 760	с. 761	с. 762	с. 763	с. 764	с. 765	с. 766	с. 767	с. 768	с. 769	с. 770	с. 771	с. 772	с. 773	с. 774	с. 775	с. 776	с. 777	с. 778	с. 779	с. 780	с. 781	с. 782	с. 783	с. 784	с. 785	с. 786	с. 787	с. 788	с. 789	с. 790	с. 791	с. 792	с. 793	с. 794	с. 795	с. 796	с. 797	с. 798	с. 799	с. 800	с. 801	с. 802	с. 803	с. 804	с. 805	с. 806	с. 807	с. 808	с. 809	с. 810	с. 811	с. 812	с. 813	с. 814	с. 815	с. 816	с. 817	с. 818	с. 819	с. 820	с. 821	с. 822	с. 823	с. 824	с. 825	с. 826	с. 827	с. 828	с. 829	с. 830	с. 831	с. 832	с. 833	с. 834	с. 835	с. 836	с. 837	с. 838	с. 839	с. 840	с. 841	с. 842	с. 843	с. 844	с. 845	с. 846	с. 847	с. 848	с. 849	с. 850	с. 851	с. 852	с. 853	с. 854	с. 855	с. 856	с. 857	с. 858	с. 859	с. 860	с. 861	с. 862	с. 863	с. 864	с. 865	с. 866	с. 867	с. 868	с. 869	с. 870	с. 871	с. 872	с. 873	с. 874	с. 875	с. 876	с. 877	с. 878	с. 879	с. 880	с. 881	с. 882	с. 883	с. 884	с. 885	с. 886	с. 887	с. 888	с. 889	с. 890	с. 891	с. 892	с. 893	с. 894	с. 895	с. 896	с. 897	с. 898	с. 899	с. 900	с. 901	с. 902	с. 903	с. 904	с. 905	с. 906	с. 907	с. 908	с. 909	с. 910	с. 911	с. 912	с. 913	с. 914	с. 915	с. 916	с. 917	с. 918	с. 919	с. 920	с. 921	с. 922	с. 923	с. 924	с. 925	с. 926	с. 927	с. 928	с. 929	с. 930	с. 931	с. 932	с. 933	с. 934	с. 935	с. 936	с. 937	с. 938	с. 939	с. 940	с. 941	с. 942	с. 943	с. 944	с. 945	с. 946	с. 947	с. 948	с. 949	с. 950	с. 951	с. 952	с. 953	с. 954	с. 955	с. 956	с. 957	с. 958	с. 959	с. 960	с. 961	с. 962	с. 963	с. 964	с. 965	с. 966	с. 967	с. 968	с. 969	с. 970	с. 971	с. 972	с. 973	с. 974	с. 975	с. 976	с. 977	с. 978	с. 979	с. 980	с. 981	с. 982	с. 983	с. 984	с. 985	с. 986	с. 987	с. 988	с. 989	с. 990	с. 991	с. 992	с. 993	с. 994	с. 995	с. 996	с. 997	с. 998	с. 999	с. 1000	с. 1001	с. 1002	с. 1003	с. 1004	с. 1005	с. 1006	с. 1007	с. 1008	с. 1009	с. 1010	с. 1011	с. 1012	с. 1013	с. 1014	с. 1015	с. 1016	с. 1017	с. 1018	с. 1019	с. 1020	с. 1021	с. 1022	с. 1023	с. 1024	с. 1025	с. 1026	с. 1027	с. 1028	с. 1029	с. 1030	с. 1031	с. 1032	с. 1033	с. 1034	с. 1035	с. 1036	с. 1037	с. 1038	с. 1039	с. 1040	с. 1041	с. 1042	с. 1043	с. 1044	с. 1045	с. 1046	с. 1047	с. 1048	с. 1049	с. 1050	с. 1051	с. 1052	с. 1053	с. 1054	с. 1055	с. 1056	с. 1057	с. 1058	с. 1059	с. 1060	с. 1061	с. 1062	с. 1063	с. 1064	с. 1065	с. 1066	с. 1067	с. 1068	с. 1069	с. 1070	с. 1071	с. 1072	с. 1073	с. 1074	с. 1075	с. 1076	с. 1077	с. 1078	с. 1079	с. 1080	с. 1081	с. 1082	с. 1083	с. 1084	с. 1085	с. 1086	с. 1087	с. 1088	с. 1089	с. 1090	с. 1091	с. 1092	с. 1093	с. 1094	с. 1095	с. 1096	с. 1097	с. 1098	с. 1099	с. 1100	с. 1101	с. 1102	с. 1103	с. 1104	с. 1105	с. 1106	с. 1107	с. 1108	с. 1109	с. 1110	с. 1111	с. 1112	с. 1113	с. 1114	с. 1115	с. 1116	с. 1117	с. 1118	с. 1119	с. 1120	с. 1121	с. 1122	с. 1123
--------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

кол. Ибраһимов

Зона	№	Обозначение		Наименование	Кал. из списка ТС-579, по. 000-										Примечание	
		Полн и дата	Врем шифр		Инд шифр	Полн и дата	01	02	03	04	05	06	07	08		09
А3	1	ТС-579. 01. 000	- 02	Карпус		1										
			- 03	Карпус			1									
			- 04	Карпус				1								
			- 05	Карпус					1							
			- 06	Карпус						1						
			- 07	Карпус							1					
			- 08	Карпус								1				
			- 09	Карпус									1			
А3	2	ТС-579. 03. 000		Петрубок в сборе	1											
			- 01	Петрубок в сборе		1										
			- 02	Петрубок в сборе			1									
			- 03	Петрубок в сборе				1								
			- 04	Петрубок в сборе					1							
			- 05	Петрубок в сборе						1						
			- 06	Петрубок в сборе							1					
		- 07	Петрубок в сборе								1					

23398-06 6

[illegible]

№ п/п		Сод.	№з	Обозначение	Наименование	Код из списка. ТС-579 00 000 -												Примечание
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			2	ТС-579 03 000	- 08 - 09	Потребок в сборе Потребок в сборе									1	1		
						<u>Детали</u>												
A3			3	ТС-579 00 001	- 05 - 06 - 07 - 08	Шпилька Шпилька Шпилька Шпилька	3	3	4	5	5	5	5	5	6	6	6	
A3			4	ТС-579 00 002	- 01 - 02 - 03	Пластина Пластина Пластина Пластина	3	3	4	5	5	5	5	5	6	6	6	

Код	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Итого	Обозначение	Наименование	Мат. на исполн. ТС-579 00 000 -	Примечание
№	ЕД		01 02 03 04 05 06 07 08 09	
6	6	Надбита скатанная ГОСТ 5152-84 марки АР 28*28	3м	0,94кг
7	7	Шнур ГОСТ 6467-79 2С ф 10 2С ф 20 2С ф 22 2С ф 25	0,6м 08м 1м	0,09 кг 0,36 кг 0,46 кг 0,74 кг

[illegible]

[illegible]

Инд № подл	Подл и дата	Визы инд №	Инд № инд	Подл и дата
------------	-------------	------------	-----------	-------------

[illegible]

Конт.	Эп. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579 00.000 -												Примечание
A3	1		ТС-579 02.000 - 18	Корпус		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
A3	2		ТС-579 03.000 - 20	Патрибок в сборе		1											1
			- 21	Патрибок в сборе		1											
			- 22	Патрибок в сборе			1										
			- 23	Патрибок в сборе				1									
			- 24	Патрибок в сборе					1								
			- 25	Патрибок в сборе						1							
			- 26	Патрибок в сборе							1						
			- 27	Патрибок в сборе								1					
			- 28	Патрибок в сборе									1				
			- 29	Патрибок в сборе										1			
				Детали													
A3	3		ТС-579 00.000 - 09	Шильца		12	14	14	14	14	18	18	20	20			

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист
					11
ТС-579 00.000					Формат А4

Конт.	Эп. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579 00.000 -												Примечание
A3	3		ТС-579 00.001 - 07	Шильца		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
A3	4		ТС-579 00.002 - 04	Пластика		12	14	14	14	14	18	18	20	20			8
			- 02	Пластика													8
				Стандартные изделия													
5				Пайка ГОСТ 5915-79													
				М30 - 7Н 5		48	58	58	58	58	72	72	80	80			32
				М20 - 7Н 5													
				Материалы													
6				Наблюд. скатанный													
				Марки АР 25-27 ГОСТ 1562-84		30м	45м	50м	50м	50м	50м	50м	50м	50м	70м	70м	0.75 кг
7				Шуру 2С 6 25 ГОСТ 6167-79		50м	58м	58м	58м	58м	76м	76м	76м	76м	4м	4м	0.59 кг

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист
					12
ТС-579 00.000					

[illegible]

ИНВ. № подл.	подп. и дата	взам. инв. №	ИНВ. № дубл.	подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

[illegible]

23398-06 12

[illegible]

परम १५

[illegible]

Шифр	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении TC-579 от 000-										Примечание				
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49					
					Документация														
A3			TC-579, 00, 000 CB	Отсортированный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4			TC-579 Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
					Сборочные единицы														
A3	I		TC-579 00 000 - 29	Карпус	I														
			- 30	Карпус		I													
			- 31	Карпус			I												
			- 32	Карпус				I											
			- 33	Карпус					I										
			TC-579, 01, 000	Карпус						I									
			- 01	Карпус							I								
			- 02	Карпус								I							
			- 03	Карпус									I						

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ИНБ № подл.	Подп. и дата	Взам инб №	ИНБ № выдл	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	------------	--------------

[illegible]

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испанн.												ТС-579.00.000-	Примечание
				40	41	42	43	44	45	46	47	48	49				
А3	4	ТС-579.00.002 - 03	Пластина	14	18	18	20	20									
			<u>Стандартные изделия</u>														
	5		Гайка М24-7Н.5 ГОСТ 5915-70	56	72	72	80	80									
			<u>Материалы</u>														
	6		Надбита скатанная ГОСТ 5152-84													0,12 кг	
			марки АР 10×10						3м	5м						0,58 кг	
			марки АР 22×22											7м	7м	0,75 кг	
			марки АР 25×25													0,94 кг	
			марки АР 28×28	50м	60м	60м	70м	70м						3м			

				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	
				Лист		А3	

[illegible]

[illegible]

ИНД № подл	подп. и дата	Взам инд №	ИНД № дубл	подп и дата
------------	--------------	------------	------------	-------------

[illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

Форм. №	Зона	Поз.	Описание	Наименование	Кол. на испанн. ТС-579.00.000-												Примечание	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69				
					Материалы													
		6			Набивка скатанная марки АР 25 × 25 ГОСТ 5152 - 84	25м	25м	20м	28м	32м	32м	45м	45м	50м	50м			0.75кг
		7			Шнур ГОСТ 6467-79 2С φ 25	40м	40м	45м	45м	50м	50м	58м	58м	64м	64м			0.59кг

Изм. _____

Исполн. _____

№ докум. _____

Подп. _____

Лист _____

Всего _____

ТС-579.00.000

Лист 27

Формат А4

Лист № докум.	Подп. и дата	Выполн. инв. № док-та	Подп. и дата	Изм.	Деталь	№ докум.	Подп.	Дата	Лист				
Законч.	Лоз	Обозначение	Наименование	Кол на листы ТС-579 00.000-						Примечание			
			<u>Документация</u>	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79
A3		ТС-579 00.000.06	Сборочный чертеж										
A4		ТС-579 Д	Технические требования										
			<u>Сборочные единицы</u>										
A3	I	ТС-579 02.000 - 14	Карпус										
		- 15	Карпус				/						
		- 16	Карпус				/						
		- 17	Карпус				/						
		- 18	Карпус				/						
		- 19	Карпус				/						
		- 20	Карпус				/						
		- 21	Карпус				/						
		- 22	Карпус				/						

ТС-579.00.000

Лист 28

[illegible]

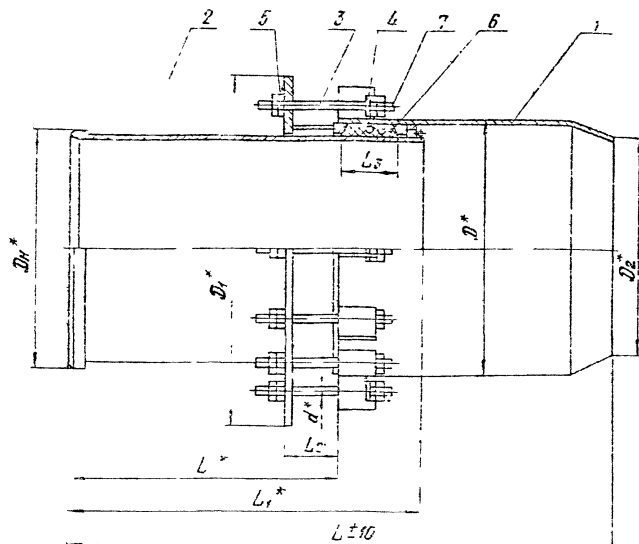
ИМЯ № подл.	Подп. и дата	Взам инд. №	Инд № зуда.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

ГОСТ 9062-81

Рис. 1



3. При установке набивки стыки колец должны быть сдвинуты относительно друг друга на 90°, каждое кольцо должно быть сжато пружиной в камере с установкой в ней последующего кольца

4. Стальные технические требования ГОСТ 34-42 1028-81

5 А.С. № 96628

Техническая характеристика

Условное обозначение	Условный проход	Давление рабочей среды, МПа (кгс/см²)		
Рн, МПа (кгс/см²)	DN, мм	при температуре среды, °C		
		200	250	300
≤ 1,6 (16)	100 - 1400	1,6 (16)	1,4 (14)	1,25 (12,5)
≤ 2,5 (25)		2,5 (25)	2,2 (22)	2,0 (20,0)

Сальниковые компенсаторы допускаются применять в районах строительства теплых сетей с расчетной температурой окружающего воздуха не менее минус 40°C.

Технические требования

1* Размеры для справок.

2 Набивка (поз. 6) состоит из асбестовых колец марки АР, АРС ГОСТ 5152-84. Набивка скатанная резиновая применяется при давлении рабочей среды до 10 МПа и температуре до 400°C. В случае использования сальникового компенсатора при давлении рабочей среды до 0,5 МПа и температуре до 140°C применяются кольца (поз. 7) из термостойкой резины типа 2 со средней степенью твердости 6 по ГОСТ 6487-79 и асбестовая набивка АП-31 ГОСТ 5152-84. Резиновые кольца укладываются между асбестовыми кольцами. Перед установкой асбестовых колец в сальниковую камеру их рекомендуется нагревать в машинном масле с графитом до температуры (40-50)°C.

Стыковые концы резиновых колец рекомендуется срезать под углом 30° и уложить в нахлест.

Таблицу исполнений см. на листах 3 и 4.

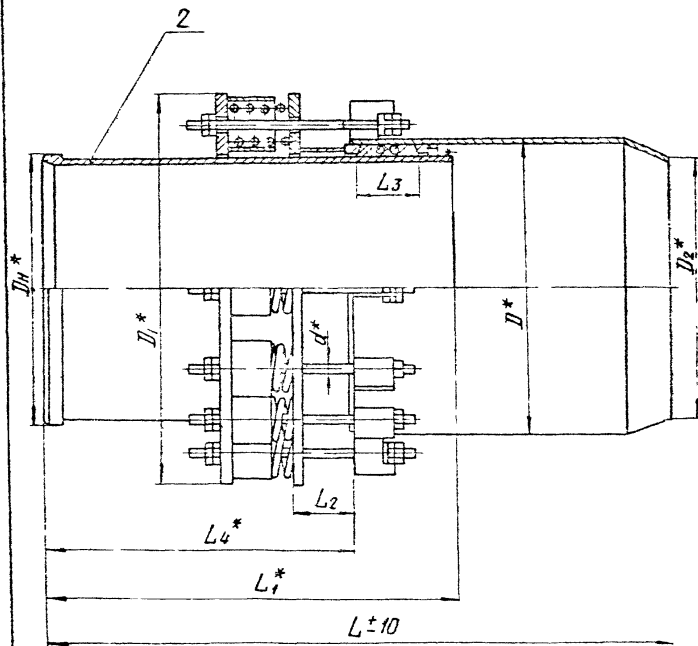
ТС-579.00.000.05					
Разм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компенсатор сальниковый односторонний	
Разраб.	Согласов.	С-4	10.11.81		
Проб.	Векштейн	2.2	10.11.81		
Проект	Листов	2	1		
Упр.	Собор	2	1		

Лит.	Масса	Кол-во
См. табл.	См. табл.	—
Лист 1 из 4		
Инструкция		
Эксплуатационная инструкция		
Состав А3		

TC-579.00.000.001

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

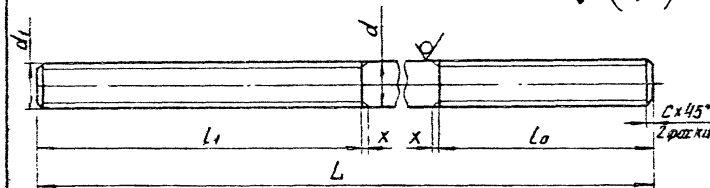


TC-579.00.000.001

2

TC-579.00.001

12.5/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L	L ₀	L ₁	c	Х, не более	Масса, кг
ТС-579.00.001	12	M12-89	350	50	130	1,6	2,2	0,3
-01	16	M16-89	380	60	130	1,6	2,5	0,6
-02	20	M20-89	510	100	180	2,0	3,2	1,3
-03	24	M24-89	580	110	190	2,0	3,8	2,1
-04	30	M30-89	600	110	200	2,5	4,5	3,3
-05	12	M12-89	200	60	60	1,6	2,2	0,2
-06	16	M16-89	210	60	60	1,6	2,5	0,3
-07	20	M20-89	320	90	100	2,0	3,2	0,3
-08	24	M24-89	390	110	120	2,0	3,8	1,4
-09	30	M30-89	420	120	140	2,5	4,5	2,3

1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14, ± IT14/2

ТС-579.00.001

Шпилька

Круг d-B-ГОСТ 2590-71
20-В-ГОСТ 5074

Лист	Масса	Изготовитель
1	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
Институт	Энергетического проектирования	Ленинградский филиал

Размер: 6 мм

Обозначение		Dy	P _y , МПа (кгс/см ²)	Максимальная нагрузка на прочность при f=70 МПа, кН (кгс)	Сила пружины в состоянии после снятия нагрузки, кН (кгс)	Компенсационная способность, Δ	D _h *		D ₁ *		D ₂ *	L	L ₁ *	L ₂	L ₃	L ₄ *	d*	Кол. шпилек	Масса, кг																																																																							
Рис. 1	Рис. 2						D _h *	D ₁ *	Рис. 1	Рис. 2									Рис. 1	Рис. 2																																																																						
ТС-579.00.000	ТС-579.00.000-45	100	2,5 (25)	5,24 (534)	2,73 (278)	14(1,4)	240	108	133	200	400	100	850	500	50±2,52	60±2,74	380	12	3	25	57																																																																					
-01	-46	125			17(1,7)	133		159	220	420	125	880	90±2,9	120±2,9	470	620	400	16	4	5	30	64																																																																				
-02	-47	150			40(4,0)	159		219	290	520	149	950									560	60±2,74	60±2,9	470	117																																																																	
-03	-48	200			58(5,8)	190		219	273	360	580	205									1040	660	120±2,9	470	620	400	20	5	99	187																																																												
-04	-49				340	340		340	340	340	340	340									340	340							340	340	340	340	340	340	340	115	203																																																					
-05	-50	250			70(7,0)	190		273	325	420	630	257									1040	660							120±2,9	470	620	400	20	5	129	223																																																						
-06	-51				340	340		340	340	340	340	340									340	340													340	340	340	340	340	340	340	129	223																																															
-07	-52	300			82(8,2)	190		325	377	470	670	305									1080	660													120±2,9	470	620	400	20	5	155	249																																																
-08	-53				340	340		340	340	340	340	340									340	340																			340	340	340	340	340	340	340	155	249																																									
-09	-54	350			92(9,2)	190		377	426	530	720	353									1120	700																			120±2,9	470	620	400	20	5	175	299																																										
-10	-55				340	340		340	340	340	340	340									340	340																									340	340	340	340	340	340	340	175	299																																			
-11	-56	400			105(10,5)	200		426	476	590	780	410									1230	850																									120±2,9	470	620	400	20	5	207	331																																				
-12	-57				400	400		400	400	400	400	400									400	400																															400	400	400	400	400	400	400	207	331																													
-13	-58	500			195(19,5)	250		530	580	720	900	514									1230	850																															120±2,9	470	620	400	20	5	218	347																														
-14	-59				450	450		450	450	450	450	450									450	450																																					450	450	450	450	450	450	450	218	347																							
-15	-60	600			228(22,8)	250		630	684	820	1000	610									1250	850																																					120±2,9	470	620	400	20	5	246	375																								
-16	-61				450	450		450	450	450	450	450									450	450																																											450	450	450	450	450	450	450	246	375																	
-17	-62	700			258(25,8)	250		720	774	910	1090	698									1250	850																																											120±2,9	470	620	400	20	5	268	423																		
-18	-63				450	450		450	450	450	450	450									450	450																																																	450	450	450	450	450	450	450	268	423											
-19	-64	800			292(29,2)	250		820	878	1020	1190	796									1250	850																																																	120±2,9	470	620	400	20	5	315	470												
-20	-65				450	450		450	450	450	450	450									450	450																																																							450	450	450	450	450	450	450	315	470					
-21	-66	900			362(35,2)	300		920	978	1120	1290	894									1470	1000																																																							120±2,9	470	620	400	20	5	375	563						
-22	-67				500	500		500	500	500	500	500									500	500																																																													500	500	500	500	500	500	500	375
-23	-68	1000			400(40,0)	300		1020	1082	1230	1390	920									1480	1000																																																													120±2,9	470	620	400	20	5	439	627
-24	-69		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500									500	500																																																																			500	500

					70-579.00.000065	Лист 3
ИЗМ	ВЕР	ИСП	ВЕР	ИСП	ВЕР	ОБРАТНОЕ А3

ОБЩЕСТВО АЗ

ТС-579.00.000 СБ

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение		Dy	Py, МПа (кгс/см²)	Максимальная нагрузка на пружину при F=70 мм кН (кгс)	Сила пружины в состоянии равновесия, кН (кгс)	Компенсация сдвигающей нагрузки, Δ	Dн*	D*	D,*		D₂*	L	L,*	L₂	L₃	L₄*	d*	Кол. витков	Масса, кг	
									Рис.1	Рис.2									Рис.1	Рис.2
ТС-579.00.000-25	ТС-579.00.000-70	1200	2,5 (25)		475(47,5)	300	1220	1290	1430	1590	1185	1490	1000	180±1,1	230±1,1	690	30	18	1555	1928
-26	-71				500								1890	1200				890	1825	2130
-27	-72	1400			550(55,0)	300	1420	1494	1640	1790	1382	1500	1000	185±1,1		690		2036	2536	
-28	-73				500							1900	1200			890		2572	2872	
-29	-74	500	1,6 (16)	5,24 (534)	124(12,4)	250	530	580	680	900	514	1230	857	135±1,0	170±1,0	600	8	10	320	493
-30	-75				450							1630	1050			800		379	552	
-31	-76	600			147(14,7)	200	630	680	780	1000	614	1250	850			600	20	383	584	
-32	-77				400							1650	1050			800		453	654	
-33	-78	700			165(16,5)	250	720	770	880	1090	702	1250	850	140±1,0	170±1,0	600	12	459	714	
-34	-79				450							1650	1050			800		537	792	
-35	-80	800			187(18,7)	250	820	874	990	1190	800	1250	850			600	24	585	854	
-36	-81				450							1650	1050			800		692	960	
-37	-82	900			232(23,2)	300	920	974	1090	1290	900	1460	1000	180±1,1	210±1,1	710	14	740	1045	
-38	-83				500							1860	1200			910		862	1168	
-39	-84	1000			256(25,6)	300	1020	1078	1190	1390	998	1460	1000			710		908	1228	
-40	-85				500							1860	1200			910		1060	1379	
-41	-86	1200			304(30,4)	300	1220	1278	1400	1590	1196	1470	1000	185±1,1	210±1,1	690	18	1150	1530	
-42	-87				500							1870	1200			890		1332	1712	
-43	-88	1400			352(35,2)	300	1420	1482	1600	1790	1394	1470	1000			690	20	1476	1918	
-44	-89				500							1870	1200			890		1718	2160	

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Зам.
------	------	----------	------	------

ТС-579.00.000 СБ.

Лист
4

Лист	Экз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листы ТС-579.01.000-												Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<u>Документация</u>													
Л3		ТС-579.01.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Асфальт</u>													
Л4	1	ТС-579.01.001	Упор	6	6	8										
		- 01	Упор				10	10	10	10	10	12	12	12		

Исполнение: 10 - см на листе 3.

ТС-579.01.000										Корпус										Изм. 3 Лист 1 Лист 3		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация		
Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энергоснабжающая организация										Исполнитель: Энерг		

Инд. Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
-----------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат А4

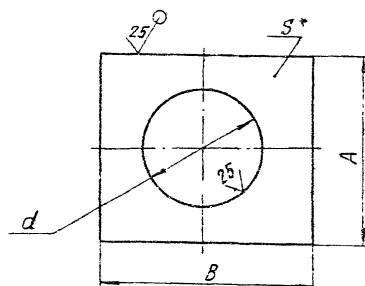
[illegible]

Инв. № подл.	Подлин и доплата	Взым инв. №	Инв. № подл.	Подлин и доплата
--------------	------------------	-------------	--------------	------------------

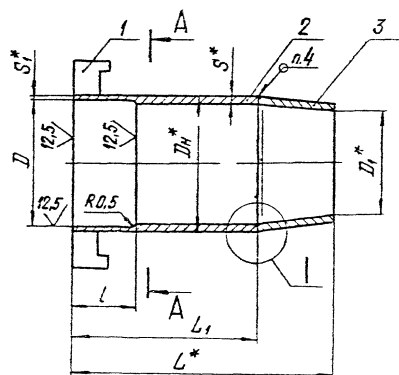
				TC-579 00.002	
				Пластина	
Имя	Вид	№	Дата	Имя	Дата
Э.И.И.	Степень	С	09.09	Э.И.И.	09.09
И.И.И.	Степень	С	09.09	И.И.И.	09.09
				Лист	
				Листов 1	
				Институт	
				Энергетический институт	
				Ленинградский филиал	

Обозначение	A	B	d	S*	Масса, кг
ТС-579 00.002	22	30	13	10	0,04
-01	28	36	18		0,06
-02	35	46	23	12	0,11
-03	41	50	27	16	0,19
-04	52	60	33	20	0,36

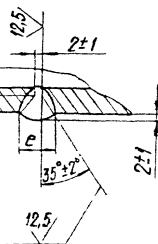
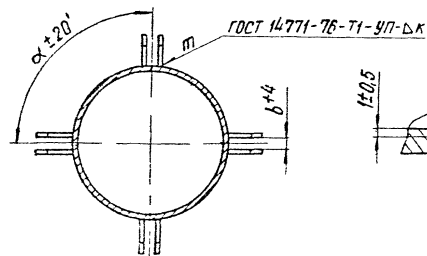
1. * Размер для справок
2. H14, h14



✓ (✓)



A-A



1 * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1714}{2}$

3 Допускается изготовление патрубка корпуса поз 3 вместе с переходом поз.3 методом штамповки.

4. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе Проволока СВ-08ГС, СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Допускается автоматическая сварка под слоем флюса, проволока СВ-08АА, СВ-08А, СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70.

5. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

6. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85

7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листе 2

ТС-579.01.000.CB						Лит. Масса Максимум	
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж		С.ч.	табл.
Разраб	Стеланов	С.ч.а	18.12			Лист	Листов 2
Проф	Автоматика	В.ч.а	18.12	Институт Энергоинформатика Национальный институт		Формат А3	
Н.ч.а	Г.ч.а	В.ч.а	18.12				
Этб	Стеланов	В.ч.а	18.12	Клп. Авангард			

TC-579.01.000.05

Размеры в мм

Размеры в мм																		
Обозначение	Ду	Р _у , МПа (кгс/см²)	Компенсирующая способность Δ	Д	Д _н [*]	Д _н [*]	Д _н [*]	Д _н [*]	α	κ	Л [*]	Л ₁	Л	б	е	т	Масса, кг	
ТС-579.01.000	100	2,5 (25)	240	126 ^{+0,40}	133	100	6	3	120°	4 ⁺¹	470	370	100	13 ⁺⁴	12±2	3×2	10	
-01	125			152 ^{+0,40}	159	125	7				500							14
-02	150			210 ^{+0,45}	219	149	9	3,5	90°	5 ⁺¹	550	410	140	18 ⁺⁴		4×2	26	
-03	200		190	258 ^{+0,52}	273	205	11	4	72°	6 ⁺¹	570	390	170	23 ⁺⁴	16±2	5×2	43	
-04			340								720	540					53	
-05	250		190	312 ^{+0,52}	325	257		5	60°	8 ⁺¹	570	390			22±2	6×2	54	
-06			340				13				720	540						69
-07	300		190	360 ^{+0,57}	377	305		6	60°	8 ⁺¹	610	390	27 ⁺⁴				74	
-08			340								760	540						91
-09	350		190	410 ^{+0,63}	426	353	14	7			610	390						89
-10			340								760	540						100

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавленного металла

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Датт.

ТС-579.01.000.05

Лист
2

23398-05 29 Формат А3

Рис. 1

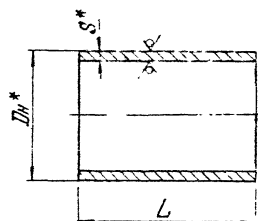


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

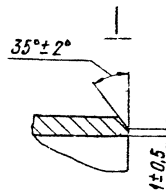
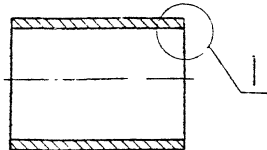
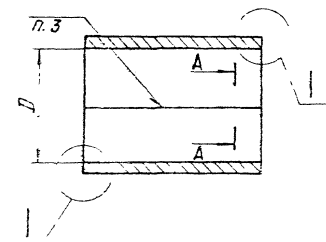
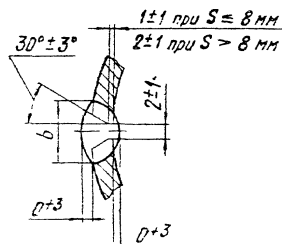


Рис. 3

Остальное - см. рис. 1



A-A



1. * Размеры для справок.

2. h14.

3. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70, или автоматическая под слоем флюса проволока СВ-08А, СВ-08АА, СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70.

4. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

5. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листах 2...4.

				ТС-579.01.002			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масштаб	Материал
					См.		
					Лист 1	Листов 4	
Н. контр.	Листов	Листов	Листов	См. табл.	Институт Энергоинсталлпроект Ленинградский филиал		
Утв.	Листов	Листов	Листов		Формат А3		

ТС-579.01.002

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Рис.	R_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	D_H^*	S^*	L	Масса, кг	Материал
ТС-579.01.002	1	2,5 (25)	100	133	6	740	13,9	Труба Дн × S - 08Г2С ТУ 14-3-1128-82
-01			125	159	7		19,4	
-02			150	219	9	820	38,2	
-03			200	273	11	780	55,4	
-04						1080	76,7	
-05			250	325	14	780	78,0	
-06						1080	108,0	
-07			300	377		780	91,0	
-08						1080	125,0	
-09			350	426		780	110,0	
-10						1080	153,6	
-11	2		100	133	6	370	7,0	
-12			125	159	7		9,7	
-13			150	219	9	410	19,1	
-14			200	273	11	390	27,7	
-15						540	38,4	
-16			250	325	14	390	39,0	
-17						540	54,0	
-18			300	377		390	45,5	
-19						540	63,0	
-20			350	426		390	55,5	
-21						540	76,8	

Исх. лист	№ докум.	Лист	Дата

Коп. адм. дел

ТС-579.01.002

Лист
2

13398-06 31

Формат А3

70-579.01.002

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Рис.	R_u , МПа (кгс/см ²)	D_u	D_n^*	S^*	L	D	b	Длина разделки, L_0^*	Масса, кг	Материал	Примечание
70-579.01.002-22	3	2,5(25)	400	476	8	235	460 ^{+0,63}	16+2	1470	22,0	Лист Б-04-5 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-74	Допускается замена материала на сталь марок: 11Г10, 11Г10-У, 09Г2С по ГОСТ 555-79; 20-3 ГОСТ 1577-81
-23						435				40,0		
-24						235	564 ^{+0,70}		1796	26,5		
-25			500	580		435				49,0		
-26						240	664 ^{+0,80}	2116	2116	40,0		
-27			600	684	10	440				73,0		
-28						240	754 ^{+0,80}	2399		45,2		
-29			700	774		440				83,0		
-30			800	878	12	235	854 ^{+0,90}	19+2	2719	60,0		
-31						435				111,0		
-32			900	978		300	954 ^{+0,90}		3033	85,7		
-33						500				142,9		
-34			1000	1082	14	300	1054 ^{+1,05}	3354		110,6		
-35						500				184,3		
-36			1200	1250	18	300	1254 ^{+1,05}	3594	26+2	159,3		
-37						500				282,2		
-38			1400	1494	20	300	1454 ^{+1,25}	30+2	4628	210,0		
-39						500				363,3		
-40			1,6(16)	500	580	235	564 ^{+0,63}	16+2	1796	26,0		
-41						435				49,0		
-42					8	245	664 ^{+0,60}		2110	32,0		
-43						445				58,0		
-44				700	780	245	754 ^{+0,80}		2393	36,8		
-45						445				68,8		
-46				800	874	240	854 ^{+0,80}	2113		54,0		
-47						440				94,0		
-48			900	974	10	300	954 ^{+0,90}		3027	71,3		
-49						500				118,8		

Изм	Лист	№ докум	Рез	Зам
-----	------	---------	-----	-----

70-579.01.002

ТС-579.01.002

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

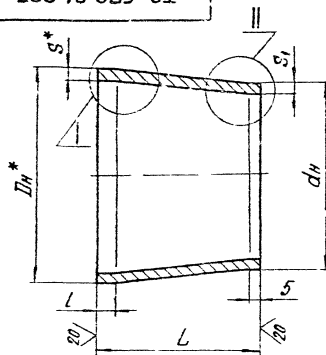
Обозначение	Рис.	R_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	D_n^*	S^*	L	D	b	Длина развертки, L_0^*	Масса, кг	Материал	Примечания	
ТС-579.01.002-50	3	1,6 (16)	1000	1078	12	300	1054 ^{+1,05}	19 ⁺²	3347	94,6	Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 в ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-74	Допускается замена материала на сталь марок: 17ГС, 17Г1С, 17Г1С-У, 09Г2С по ГОСТ 5520-79; 20-3 ГОСТ 1577-81	
-51				500					157,6				
-52			1200	1278		300	1254 ^{+1,05}		3975	112,3			
-53						500				187,2			
-54			1400	1482	14	300	1454 ^{+1,25}		4610	152,0			
-55						500				253,3			
-56		2,5 (25)	400	476	8	470	460 ^{+0,65}	12 ⁺²	1470	43,0			
-57						870				79,0			
-58			500	580		470	564 ^{+0,70}		1796	53,0			
-59						870				98,0			
-60			600	684	10	470	664 ^{+0,80}	16 ⁺²	2116	78,0			
-61						870				144,0			
-62						470	754 ^{+0,80}		2399	88,0			
-63			700	774		870				163,0			
-64			800	878	12	470	854 ^{+0,90}	19 ⁺²	2719	120,0			
-65						870				223,0			
-66		1,6 (16)	500	580	8	470	564 ^{+0,70}	16 ⁺²	1796	53,0			
-67						870				98,0			
-68			600	680		470	664 ^{+0,80}		2110	62,0			
-69						870				115,0			
-70			700			470	754 ^{+0,80}		2392	70,0			
-71						870				131,0			
-72			800	874	10	470	854 ^{+0,90}		2712	100,0			
-73						870				185,0			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-579.01.002

Лист
4

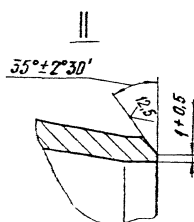
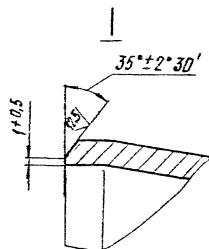
ТС-579.01.003



✓(✓)

Размеры в мм

Обозначение	Р _н , МПа (кгс/см²)	Dy	dy	DH*	dH	L	S*	S	l	Мат. со- кз	Материал
ТС-579.01.003	2,5(25)	125	100	133	108	100	5	4	10	1,7	Литера Дн-S-20 ТУ 14-42-190-82
-01		150	125	159	133	130				2,8	
-02		200	150	219	159	140	7	5		6,2	
-03		250	200	273	219	180	8	7	25	10,2	
-04		300	250	325	273		10	8		15,0	
-05		350	300	377	325	220	10	10		24,9	
-06		400	350	426	377		12	12		33,4	



1. * Размеры для справок.
2. $h_{14} \pm 17_{14}$.
3. Допускается изготовить переход КА Дн*S-dH*S по ГОСТ 4-42-700-85.
4. Остальные технические требования по ТУ 14-42-10187-81.

				ТС-579.01.003			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Переход	Лист	Итого	Итого
Разраб.	Отп. на изв.	См. табл.	Изм.		См. табл.	—	—
Проф.	Взам. инж.	Инж.	Инж.	Листов 1			
И. контр.	Листов	Изм.	Изм.	См. табл.	Институт Энергомонтажных работ Ленинградского филиала		
И. табл.	Спецификация	Изм.	Изм.				

А.А. Аббаба

23398-06

34

Формат А3

[illegible]

№ п/п	Знач.	Лист	подл. и дата		Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. ТС-579.02.000 -																Примечание
			подл.	и дата			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
							<u>Документация</u>																
A3					ТС-579.02.000 СБ	Сборочный чертёж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
						<u>Ассамблея</u>																	
A4					ТС-579.01.001 - 01	Упор													16	16			
A3					ТС-579.01.002 - 32	Патрубок													40	40			
					- 33	Патрубок																	
					- 34	Патрубок																	
					- 35	Патрубок																	
					- 36	Патрубок																	
					- 37	Патрубок																	
					- 38	Патрубок																	

23348-06 36

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible][illegible]

ЭДП	ВНОС	Обозначение	Наименование	Кал. на иссл. TC-579.02.000-												Примечание
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
			Документация													
A3		TC-579.02.000. C5	Сборочный чертеж													
			Детали													
A4	1	TC-579.01.001 - 01	Упор	20	20	20	20	20	24	28	28	28	28	28	28	28
A3	2	TC-579.01.002	Патрубок	1												
		- 02	Патрубок		1											
		- 03	Патрубок			1										
		- 04	Патрубок				1									
		- 05	Патрубок					1								
		- 06	Патрубок						1							
		- 07	Патрубок							1						
		- 08	Патрубок								1					
		- 09	Патрубок									1				
		- 50	Патрубок										1			

Изм.	Испол.	Н.с. докум.	Подп.	Испол.

TC-579.02.000

Лист 7

ТС-579.02.000

Лист

7

Обработка АЗ

Анализ работ Подп. и дата Вскрытия и/или №-фид. Подп. и дата

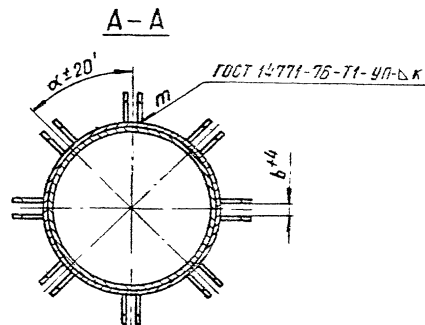
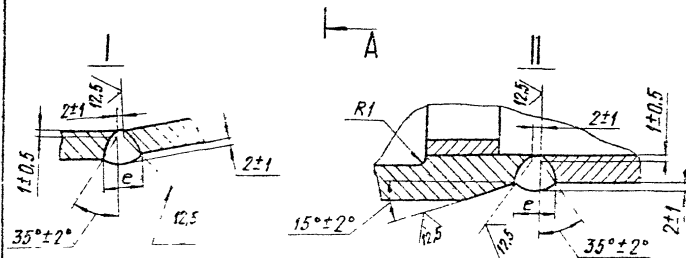
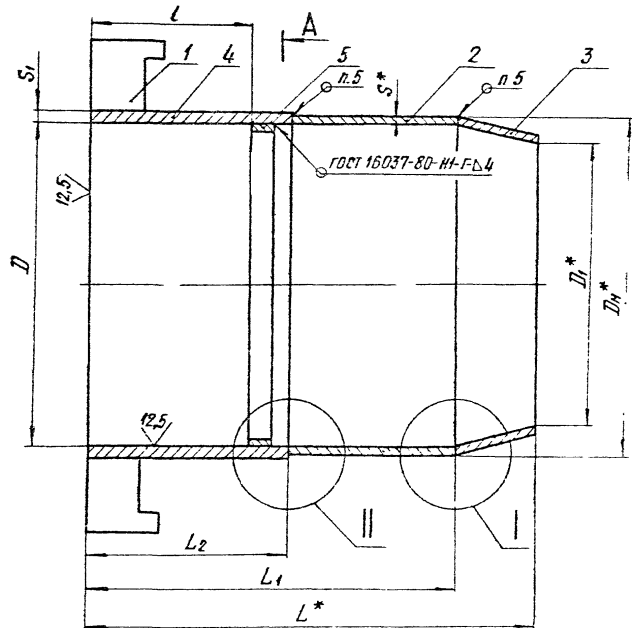
ВНЕС	ЭДП	Обозначение	Наименование	Кал. на иссл. TC-579.02.000-												Примечание
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
A3	2	TC-579.01.002 - 51	Патрубок													
A3	3	TC-579.02.001 - 10	Переход	1	1											1
		- 11	Переход		1	1										
		- 12	Переход				1	1								
		- 13	Переход						1	1						
		- 14	Переход								1	1				
A3	4	TC-579.02.002 - 10	Обечайка	1	1											1
		- 11	Обечайка		1											
		- 12	Обечайка													
		- 13	Обечайка				1	1				1				
		- 14	Обечайка										1			1
A3	5	TC-579.02.003 - 02	Кальцо	1	1											
		- 03	Кальцо		1											
		- 04	Кальцо				1	1								
		- 05	Кальцо										1			1
		- 06	Кальцо													

ТС-579.02.000

Лист

8

[illegible][illegible]



1.* Размеры для справок.

$$2. \pm \frac{1714}{2}$$

3. Допускается изготовление цилиндрической части корпуса из одного листа без разделения на детали поз 2 и 4, диаметр и толщину при этом принимать как для обечайки поз 4.

4. Разность внутренних диаметров на стыкуемых торцах не должна превышать 2 мм. Допускается расточка обечайки поз. 4 на длине 20-25 мм при наличии большего расхождения.

5. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока СБ-08ГС, СБ-08ГЭС по ГОСТ 2248-70. Допускается автоматическая сварка под флюсом, проволока СБ-08АА, СБ-08А, СБ-08ГС по ГОСТ 2246-70.

б Требования к выполнению сдаточного листа в соответствии с СНиП 3.05.03-85

7. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

8. Остальные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листах 2,3

				ТС-579.02.000.06			
				Корпус			
				Сборочный чертёж			
Изм.		Вып.		№ докум.		Подп.	
Разраб.		Исполнит.		Сдано		19.88	
Проб.		Восполнит.		Всего		10.88	
Н. контр.		Получено		№ докум.		19.88	
Служ.		Специальн.		Сдано		19.88	
				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
				Лист 1 из 3			

ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΠΙΣΤΟΛΗ

23398-06

45

ΦΕΡΕΓΩ Α3

90 000 20 645-21

Размеры в мм

Обозначение	Dy	Fy, МПа (кгс/см²)	Компенсационная сплошность, Δ	D	D*	D ₁ *	S*	S ₁ , не менее	L*	L ₁	L	L ₂	b	e	κ	α	π, шт	Масса, кг	
ТС-579.02.000	400	2,5 (25)	250	468 ^{+0,63}	476	410	8	7,5	630	515	230	280	27 ⁺⁴	16±2	8 ⁺¹	45°	8×2	83	
-01			450						830	715								102	
-02	500		250	572 ^{+0,70}	580	514	9		630	515			33 ⁺⁴		22±3	10 ⁺¹	30°	12×2	125
-03			450						830	715									146
-04	600		250	672 ^{+0,80}	684	610	11		650	520			10 ⁺¹		36°	10×2	179		
-05			450						850	720							177		
-06	700		250	762 ^{+0,80}	774	698	12		650	520			10 ⁺¹		30°	12×2	215		
-07			450						850	720							225		
-08	800		250	862 ^{+0,90}	878	796	14		650	515			10 ⁺¹		30°	12×2	276		
-09			450						850	715							288		
-10	900		320	962 ^{+0,90}	978	894	15		760	620			22±3		25°43'	14×2	347		
-11			520						960	820							386		
-12	1000		320	1062 ^{+1,05}	1082	990	17		770	620			25±3		12 ⁺¹	20°	18×2	461	
-13			520						970	820								538	
-14	1200		320	1262 ^{+1,25}	1290	1186	18	20	800	640			25±3		12 ⁺¹	20°	18×2	652	
-15			520						1000	840								726	
-16	1400		320	1462 ^{+1,25}	1494	1382	20	23	810	640			25±3		12 ⁺¹	18°	20×2	872	
-17			520						1010	840								99	
-18	500	1,6 (16)	250	572 ^{+0,70}	580	514	8	8	630	515	230	280	23 ⁺⁴	16±2	8 ⁺¹	45°	8×2	122	
-19			450						830	715									

Разм. в мм	№ докум.	Дата	Лист
Коп. 12 шт.			2

ТС - 579.02.000 СБ

Лист
2

Коп. 12 шт.

2330-8-06 41

Итого 13

ТС-579.02.000 СБ

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dy	Ry, МПа (кгс/см²)	Компенсирующая способность, Δ	D	D _H [*]	D _Y [*]	S [*]	S _н мм	L [*]	L ₁ [*]	L	L ₂	b	e	κ	α	т, шт	Масса, кг								
ТС-579.02.000-20	600	1,6 (16)	250	672 ^{+0,80}	680	614	8	8	650	525	230	280	23 ⁺⁴	16±2	8 ⁺¹	36°	10×2	119								
-21	450							850	725										146							
-22	700		250	762 ^{+0,80}	770	702	9	650	525	270					320	27 ⁺⁴	10 ⁺¹	30°	12×2	148						
-23	450							850	725														178			
-24	800		250	862 ^{+0,90}	874	800	10	650	520				270					320	27 ⁺⁴	10 ⁺¹	30°	12×2	181			
-25	450							850	720																	224
-26	900		320	952 ^{+0,90}	974	900	11	750	620	270	320	27 ⁺⁴			10 ⁺¹						25°43'	14×2	229			
-27	520							950	820																	278
-28	1000		320	1062 ^{+1,05}	1078	998	12	750	620				270			320		27 ⁺⁴			10 ⁺¹	25°43'	14×2	290		
-29	520							950	820																	
-30	1200		320	1262 ^{+1,25}	1278	1196	13	780	640	230	340								27 ⁺⁴			10 ⁺¹	22°3	18×2	380	
-31	520							980	840																	
-32	1400		320	1462 ^{+1,25}	1482	1394	14	780	640			230	340			27 ⁺⁴							10 ⁺¹	18°	20×2	498
-33	520							980	840																	

** Масса задана с учетом обработки и массы накладного металла

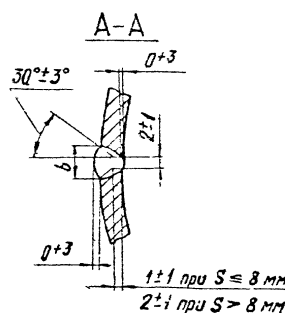
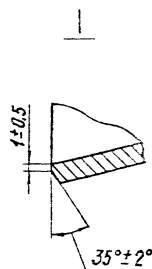
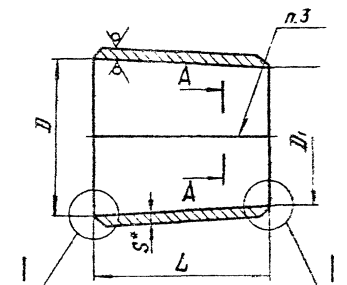
№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-579.02.000 СБ

Лист
3

100-70-615-21

25/ (✓)



1. * Размеры для справок.
2. H14 ; h14 .
3. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока СВ-08ГС, СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 или автоматическая под слоем флюса, проволока СВ-08А, СВ-08АА, СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70.
4. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
5. Контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

						ТС-579.02.001		
Л.ч. Лист	№ докум	Подп	Дата			Лист 1	Листов 2	
Разработ	Степанова	С.И.С.	01.11.88		Переход		См. табл.	—
Проект	Белитченко	А.И.С.	01.11.88					
Н. инж.г. Листов	В.И.С.	01.11.88		Лист	6-ПН-5 ГОСТ 19903-74	Институт		
Этп	Стальников	01.11.88			8 Ст 3сп5 ГОСТ 14637-79	Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
						233723-00	43	Формат А3
				</				

TC-579.02.001

Размеры в мм

Обозначение	Ду	Р _н , МПа (кгс/см ²)	II	II ₁	L	b	S*	Масса, кг
ТС-579.02.001	400	2,5(25)	460	410	115	16 ⁺²	8	10,5
-01	500		564	514				12,9
-02	600		664	610				21,5
-03	700		754	698	130		10	24,5
-04	800		854	796	135	19 ⁺²	12	34,7
-05	900	954	894	140	40,2			
-06	1000	1054	990	150	14			55,6
-07	1200	1254	1186	160	26 ⁺²	18	90,9	
-08	1400	1454	1382	170		20	124,6	
-09	500	1,6(16)	564	514	115	16 ⁺²	8	12,9
-10	600		664	614	125			16,2
-11	700		754	702				18,7
-12	800		854	800				140
-13	900		954	900	10	31,0		
-14	1000		1054	998	19 ⁺²	12	41,2	
-15	1200		1254	1196			52,8	
-16	1400		1454	1394			14	71,8

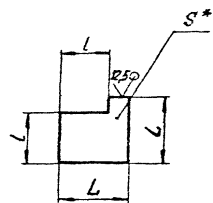
TC-579.02.001.

Лист

2

TC-579.01.001

✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Для долта d*	L	L	S*	Масса, кг
TC-579.01.001	12; 16	100	75	8	0,51
-01	20; 24	116	87	10	0,86
-02	30			12	1,03

1.* Размеры для справок.

2. h 14.

TC-579.01.001

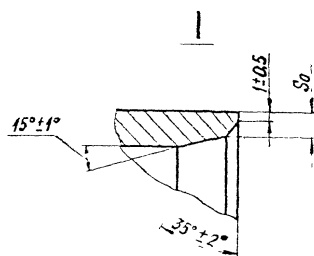
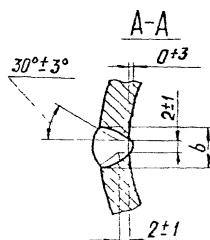
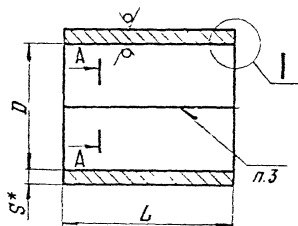
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Догов.	Лист	Масса	Норматив
1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50	50	50
51	51	51	51	51	51	51	51
52	52	52	52	52	52	52	52
53	53	53	53	53	53	53	53
54	54	54	54	54	54	54	54
55	55	55	55	55	55	55	55
56	56	56	56	56	56	56	56
57	57	57	57	57	57	57	57
58	58	58	58	58	58	58	58
59	59	59	59	59	59	59	59
60	60	60	60	60	60	60	60
61	61	61	61	61	61	61	61
62	62	62	62	62	62	62	62
63	63	63	63	63	63	63	63
64	64	64	64	64	64	64	64
65	65	65	65	65	65	65	65
66	66	66	66	66	66	66	66
67	67	67	67	67	67	67	67
68	68	68	68	68	68	68	68
69	69	69	69	69	69	69	69
70	70	70	70	70	70	70	70
71	71	71	71	71	71	71	71
72	72	72	72	72	72	72	72
73	73	73	73	73	73	73	73
74	74	74	74	74	74	74	74
75	75	75	75	75	75	75	75
76	76	76	76	76	76	76	76
77	77	77	77	77	77	77	77
78	78	78	78	78	78	78	78
79	79	79	79	79	79	79	79
80	80	80	80	80	80	80	80
81	81	81	81	81	81	81	81
82	82	82	82	82	82	82	82
83	83	83	83	83	83	83	83
84	84	84	84	84	84	84	84
85	85	85	85	85	85	85	85
86	86	86	86	86	86	86	86
87	87	87	87	87	87	87	87
88	88	88	88	88	88	88	88
89	89	89	89	89	89	89	89
90	90	90	90	90	90	90	90
91	91	91	91	91	91	91	91
92	92	92	92	92	92	92	92
93	93	93	93	93	93	93	93
94	94	94	94	94	94	94	94
95	95	95	95	95	95	95	95
96	96	96	96	96	96	96	96
97	97	97	97	97	97	97	97
98	98	98	98	98	98	98	98
99	99	99	99	99	99	99	99
100	100	100	100	100	100	100	100

Упор

Б.И.С.ГОСТ 19903-76
8См 3См 5ГОСТ 14637-78

23398-06 49

Лист
Институт
Экспериментальной
Ремонтно-монтажной
Формат А4



Размеры в мм

Обозначение	D _у	R _у , МПа (кгс/см²)	D	L	S*	S ₀	Длина раздвигу, L*	b	Масса, кг	Материал	Примечание
ТС-580.02.001	400		460 ^{+0.53}		14	7.5	14.88	22 ⁺²	46		
-01	500		564 ^{+0.70}		16	8	18.15		56		
-02	600		664 ^{+0.80}		18	10	21.35		75		
-03	700		754 ^{+0.80}		20	12	24.24	26 ⁺²	96		
-04	800	2,5(25)	854 ^{+0.90}		20	12	27.44		120		
-05	900		954 ^{+0.90}		25	14	30.58		154		
-06	1000		1054 ^{+1.05}	320	16	16	33.88	34 ⁺²	213		
-07	1200		1254 ^{+1.05}		30	18	40.16		268		
-08	1400		1454 ^{+1.25}	340	14	18	46.60	38 ⁺²	373		
-09	500		564 ^{+0.70}		14	8	18.15		56		
-10	600		664 ^{+0.80}		16	10	21.28	22 ⁺²	65		
-11	700		754 ^{+0.80}		18	12	24.18		85		
-12	800	1,6(16)	854 ^{+0.90}		16	10	27.32		96		
-13	900		954 ^{+0.90}	320	18	12	30.46	26 ⁺²	122		
-14	1000		1054 ^{+1.05}		20	12	33.68		152		
-15	1200		1254 ^{+1.05}	340	22	14	40.00	30 ⁺²	214		
-16	1400		1454 ^{+1.25}		22	14	46.35		272		

1. * Размер для справок.

2. h 14

3. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока СБ-08ГС, СБ-08ГГС по ГОСТ 2246-70 или автоматическая под электромеханическим давлением, проволока СБ-08А, СБ-08АА, СБ-08ГС ГОСТ 2246-70.

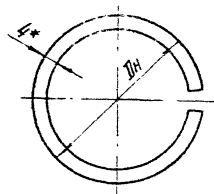
4. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

5. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

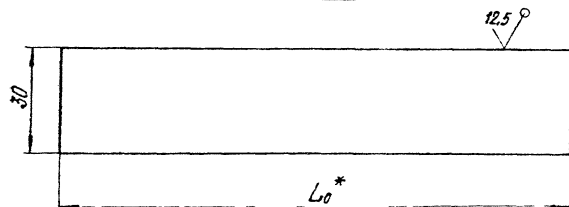
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

ТС-579.02.002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Общая табл	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Специально	См. табл	С. 1				
Провер.	Специально	См. табл	С. 1	См. табл	См. табл	См. табл	См. табл
Ч. 1	Листов	См. табл	С. 1	См. табл	См. табл	См. табл	См. табл
Ч. 2	Листов	См. табл	С. 1	См. табл	См. табл	См. табл	См. табл



Развертка



Размеры в мм

Обозначение	Dy	DH	L*	Масса, кг	Материал
ТС-580. 02.002	400	460	1420	1,35	Б.п.п.-4. ГОСТ 19903-74 В.ст.3 от 5 ГОСТ 14637-79 Лист
-01	500	580	1780	1,65	
-02	600	664	2070	1,95	
-03	700	754	2355	2,2	
-04	800	854	2670	2,5	
-05	900	954	2980	2,8	
-06	1000	1054	3300	3,1	
-07	1200	1254	3925	3,7	
-08	1400	1454	4550	4,3	

1 * Размеры для справок.

2 h 14.

				ТС-579.02.003			
				Кольцо	Лист	Листов	Итого
						См. табл.	—
					Лист	Листов	1
				См. табл.	Институт Энергомашиностроения Пензенский филиал		

Лист	Имен. лист		К5		Лист		Лист	
	Имен.	Лист	К5	Лист	Лист	Лист	Лист	
3	ТС-579.03.000							
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист								

Имя и фамилия	Подп. и дата	Время и дата	Имя и фамилия	Подп. и дата
А3	ТС-579.03.000.СБ	Документация	Наименование	Кол. на испан. ТС-579.03.000-
		Сборочный чертеж		10 11 12 13 14 15 16 17 18 19
		Сборочные единицы		
А3	1	Грунд - дукса		1
	-31	Грунд - дукса		1
	-32	Грунд - дукса		1
	-33	Грунд - дукса		1
	-34	Грунд - дукса		1
	-35	Грунд - дукса		1

Имя и фамилия

Подп. и дата

ТС-579.03.000

Лист 4

Формат А3

[illegible]

Инв № подл.	Подп и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подп и дата
-------------	-------------	------------	------------	-------------

[illegible]

[illegible][illegible]

Формат	Вид	ЭШ	Обозначение	Наименование	Лист на условн. ТС-579.03.000 -														
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29					
A3	4		ТС-579.03.002 - 14 - 15 - 08	Контр.-букса Контр.-букса Контр.-букса						/	/	/	/	/	/	/		Приточание	
A3	5		ТС-579.03.003 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 08	Кольцо упорное Кольцо упорное Кольцо упорное Кольцо упорное Кольцо упорное Кольцо упорное	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

Лист

9

ТС-579.03.000

Вид Листа

НЕ-Входим

Подоб

Деталь

№№ по подл.	подл и дата	взам инв №	инв № дубл	подл и дата
-------------	-------------	------------	------------	-------------

[illegible]

Обозначение		Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-												Примечание
Лист	Экз.			30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
			Детали												
А3	3	ТС-579.03.001-14	Патрибок	/											
		-15	Патрибок	/											
		-16	Патрибок		/										
		-17	Патрибок			/									
		-18	Патрибок				/								
		-19	Патрибок					/							
А3		-20	Патрибок						/						
		-21	Патрибок							/					
		-22	Патрибок								/				
		-23	Патрибок									/			
	4	ТС-579.03.002-08	Контр-букса	/											
		-09	Контр-букса		/	/									
		-10	Контр-букса					/	/						

[illegible][illegible]

Инв. номер	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-										Приложение
				40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
А3	4	ТС-579.03.002 - 14	Контр-букса		1	1								
		- 15	Контр-букса				1	1						
А3	4	ТС-579.03.002	Контр-букса						1					
		- 01	Контр-букса							1				
		- 02	Контр-букса								1			
		- 03	Контр-букса									1		
А3	5	ТС-579.03.003 - 13	Кольцо упорное	1										
		- 14	Кольцо упорное		1	1								
		- 15	Кольцо упорное				1	1						
		- 01	Кольцо упорное						1					
		- 02	Кольцо упорное							1				
		- 03	Кольцо упорное								1			
А3	6	ТС-579.00.001	Шпилька						3	3	4		5	5
		01	Шпилька											
		02	Шпилька											

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-579.03.000	Лист
						15

Зависит А4

Инв. номер	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-										Приложение
				40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
А3	7	ТС-579.00.002	Пластина						3	3				
		- 01	Пластина								4			
		- 02	Пластина									5	5	
			Стандартные изделия											
			Гайки											
			ГОСТ 5915-70											
8		M12 - 7H.5							12	12				
		M16 - 7H.5									16			
		M20 - 7H.5										20	20	
		Пружина												
9		02.007.108.764.01-80							3	3				
		Пружина												
		03.007.108.764.01-80										4	5	5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-579.03.000	Лист
						16

Зависит А4

Формы	Знач	Роз	Обозначение	Наименование	Коп на исполн. ТС-579.03.000-										Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
					<u>Документация</u>											
A3			ТС-579.03.000.СБ	Сборочный чертеж												
				<u>Содержимое Единицы</u>												
A3	1		ТС-579.03.100-04-05	Грунд-букса	1	1										
			-05	Грунд-букса		1	1									
			-06	Грунд-букса				1	1							
			-07	Грунд-букса						1	1					
			-08	Грунд-букса								1	1			
A3	2		ТС-579.03.200-04	Фланец-упор	1	1										
			-05	Фланец-упор		1	1									
			-06	Фланец-упор				1	1							
			-07	Фланец-упор						1	1					

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

Всего	Единица	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000 -										Примечание
				50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
А3	4	ТС-579.03.002 - 06 - 07 - 08	Автомат - Дикса Автомат - Дикса Автомат - Дикса					1	1		1	1		
А3	5	ТС-579.03.003 - 04 - 05 - 06 - 07 - 08	Калькулятор Калькулятор Калькулятор Калькулятор Калькулятор	1	1		1			1			1	1
А3	6	ТС-579.03.004 - 02 - 03 - 04	Шпатель Шпатель Шпатель	5	5	6	6			6	6	6	8	8
А3	7	ТС-579.03.008 - 02 - 03 - 04	Пластина Пластина Пластина	5	5	6	6			6	6	6	8	8

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на издани. ТС-579.03.000-										Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69			
					<u>Документация</u>												
A3			ТС-579.03.000 СБ	Оборочный чертеж													
				<u>Сварочные единицы</u>													
A3			ТС-579.03.100 - 09 - 10 - 11 - 12 - 13	Грунт - дукса Грунт - дукса Грунт - дукса Грунт - дукса Грунт - дукса	1	1		1	1		1	1	1	1	1	1	
A3			ТС-579.03.200 - 09 - 10 - 11 - 12	Фланец - упор Фланец - упор Фланец - упор Фланец - упор	1	1		1	1		1	1	1	1	1	1	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Сорти	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-										Примечание
					80	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
A3	2	ТС-579.03.200-13		Фланец-упор									1	1	
				Детали											
A3	3	ТС-579.03.001-31		Патрубок	1										
			-32	Патрубок		1									
			-33	Патрубок			1								
			-34	Патрубок				1							
			-35	Патрубок					1						
			-36	Патрубок						1					
			-37	Патрубок							1				
			-38	Патрубок								1			
			-39	Патрубок									1		
			-40	Патрубок										1	
A3	4	ТС-579.03.002-09		Конпр-букса		1									
			-10	Конпр-букса			1								
			-11	Конпр-букса				1							

Итого

ТС-579.03.000

Лист

22

Вид	Код	Поднаименов	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-												Примечание
				60	61	62	63	64	65	66	67	68	69			
A3	4	TC-579.03.002	- 12	Констр - букса							1	1				
			- 13	Констр - букса										1	1	
A3	5	TC-579.03.003	- 09	Кольцо упорное	1	1										
			- 10	Кольцо упорное			1									
			- 11	Кольцо упорное				1								
			- 12	Кольцо упорное					1							
			- 13	Кольцо упорное						1						
A3	5	TC-579.00.001	- 04	Шпилька	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14		
A3	7	TC-579.00.002	- 04	Пластина	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14		
				Стандартные изделия												
				Гайки ГОСТ 5915-70												
	8			" - - - 7Н.5	40	40	48	48	48	48	56	56	56	56		
				Шрунциса ГОСТ 1087-80	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14		

ТС-579.03.000

Лист 23
Формат А4

Код	Вид	Наименование	Объем	Кол. на исполн. ТС-579.03.000												Примечание
				70	71	72	73	74	75	76	77	78	79			
А3		Наименование														
		Документация														
		Сборочный чертеж														
		Сборочные единицы														
А3		Грунд - букса	- 14	1	1											
		Грунд - букса	- 15		1	1										
		Грунд - букса	- 16				1	1								
		Грунд - букса	- 17						1	1						
		Грунд - букса	- 18										1	1		
А3	2	Фланец - упор	- 14	1	1											
		Фланец - упор	- 15		1	1										
		Фланец - упор	- 16				1	1								
		Фланец - упор	- 17						1	1						
		Фланец - упор	- 18										1	1		

Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого			
-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	--	--

ТС-579.03.000

Лист 24
Формат А4

[illegible]

Имя		Место		ИЗДАНИЕ		Дата		Подп.		Дата	

Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испан TC-579 03 000 -										Примечание	
			80	81	82	83	84	85	86	87	88	89		
A3	TC-579 03 000 C5	Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3	TC-579 03 100 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23	Грунд - бурса Грунд - бурса Грунд - бурса Грунд - бурса Грунд - бурса	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A3	TC-579 03 200 - 19 - 20 - 21 - 22	Франец - упор Франец - упор Франец - упор Франец - упор	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Итого
TC - 579 03 000

Инд. №: 00000	Подп. и инициалы	Безм. инд. №	Инд. №: 00000	Подп. и инициалы
---------------	------------------	--------------	---------------	------------------

Сорт	Дача	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испан.	ТС-579.03.000-	Примечание
					80	81 82 83 84 85 86 87 88 89	
A3	2		ТС-579.03.200 - 23	Фланец - упор			/ /
				<u>Астали</u>			
A3	3		ТС-579.03.001 - 19 - 20	Патрибок	/		
			- 21	Патрибок	/		
			- 22	Патрибок	/		
			- 23	Патрибок	/		
			- 24	Патрибок	/		
			- 25	Патрибок	/		
			- 26	Патрибок	/		
			- 27	Патрибок	/		/
			- 28	Патрибок	/		/
A3	4		ТС-579.03.002 - 11 - 12	Контор - биска	/		
				Контор - биска	/		

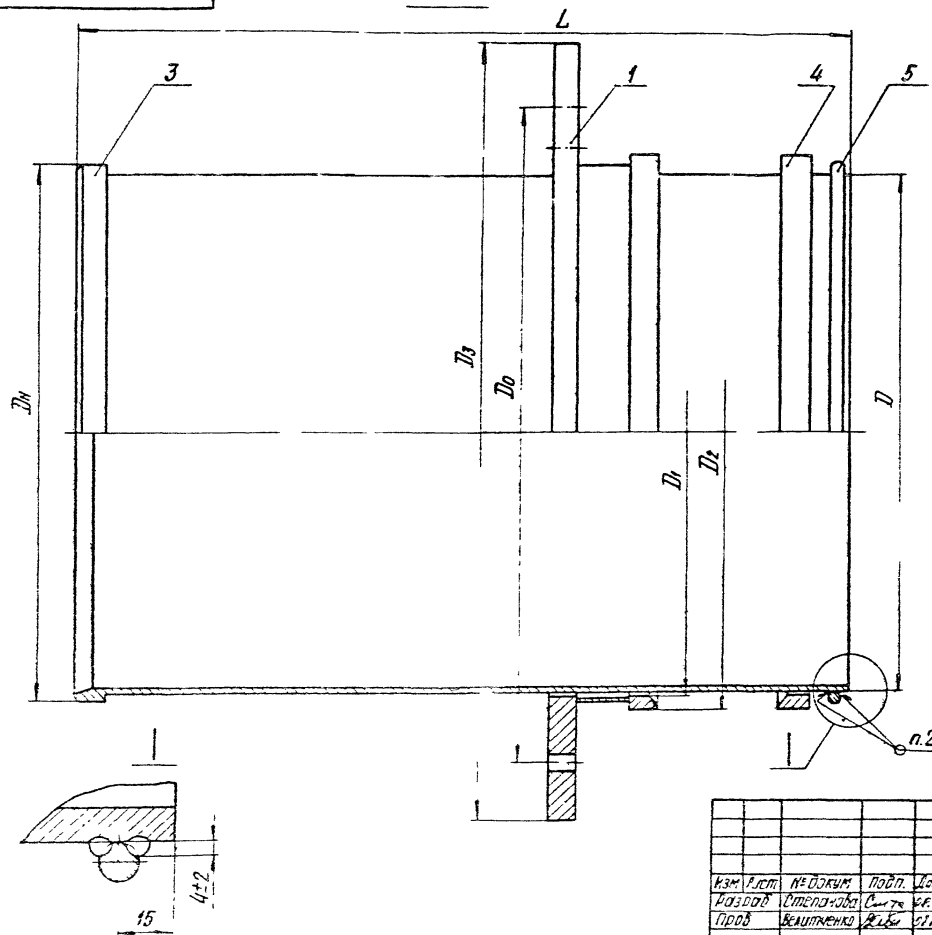
23358-06 60

Акт
28
ТС-579.03.000

Содержание	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. ТС-579.03.000-												Примечание
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89			
А3	4		ТС-579.03.002 - 13 - 14 - 15	Констр.-букса					1	1							
				Констр.-букса						1	1						
				Констр.-букса									1	1			
				Констр.-букса													
А3	5		ТС-579.03.003 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15	Кольца упорные	1	1											
				Кольца упорные			1	1									
				Кольца упорные					1	1							
				Кольца упорные							1	1					
				Кольца упорные										1	1		
А3	6		ТС-579.00.001 - 03 ТС-579.00.002 - 03	Шпилька	12	12	14	14	14	14	18	18	20	20			
				Пластина	12	12	14	14	14	14	18	18	20	20			
												</					

ТС-579.03.000СБ

Рис. 1



1. Размеры для справок.
2. Сварка ручная дуговая, электрод 342А по ГОСТ 9467-75.
3. При выполнении патрубка с эмалевым покрытием упорное кольцо (поз 5) приварить до нанесения покрытия.

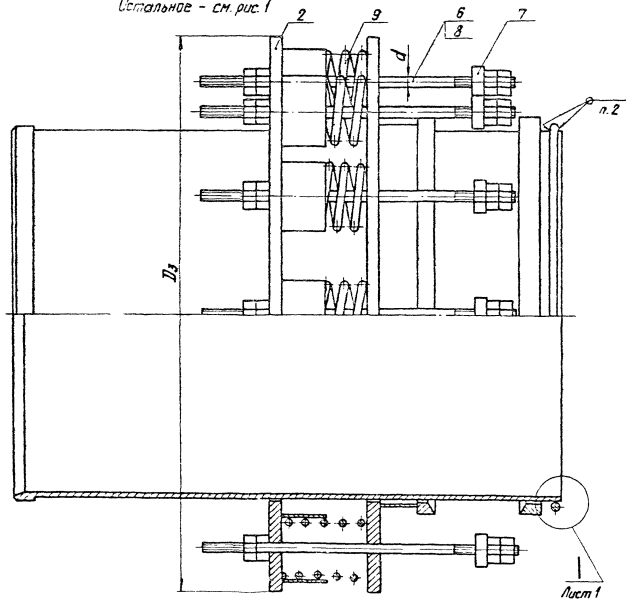
Таблицу исполнений см. на листах 3...6

ТС-579.03.000СБ

						ТС-579.03.000 СБ		
						Патрубок в сборе		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листа		Лит.	Коссе	Максимова
Разраб.	Инженер	Сметчик	К.Р.Р.	К.Р.Р.			См. табл.	—
Проб.	Вспомогательный	Р.Б.	Р.Б.	Р.Б.				
						Лист 1	Листов 6	
И контр.	Листовой	Страница	Р.Б.	Р.Б.		Институт Энергетического Проектирования Ленинградский Физик		
Утв.	Страница	Страница	Р.Б.	Р.Б.		23398-06 62 Формат А3		
Коп. ИВНОВО								

TC-579.03.000 C5

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	2	3	4	5	6

TC-579.03.000 C5

Лист
2

90000506LS-21

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Dy	Py, МПа (кгс/см²)	Компенсир. колебл. спо- собность, Δ	DH	D	D0	D1	D2	D3	L	d	Масса, кг
ТС-579 03.000	1	100	2,5 (25)	240	108	104	165	106	126	200	500	—	12
-01		125			133	130	190	132	152	220			15
-02		150			159	154	255	156	210	290			560
-03		200		190	219	212	315	214	258	360	660		52
-04				340							810		57
-05		250		190	273	266	370	268	312	420	660		71
-06				340							810		80
-07		300		190	325	318	420	322	360	470	660		96
-08				340							810		111
-09		350		190	377	370	480	374	410	530	700		118
-10				340							850		135
-11		400		250	426	418	540	422	468	590	1050		170
-12				450									1050
-13		500		250	530	522	660	526	572	720	850		246
-14				450							1050		288
-15		600		250	630	622	750	626	672	820	850		300
-16				450							1050		349
-17		700		250	720	712	850	716	762	910	850		370
-18				450							1050		433
-19		800		250	820	812	950	816	862	1020	850		464
-20				450							1050		543
-21		900		320	920	912	1050	916	962	1120	1000		595
-22				520							1200		684
-23		1000		320	1020	1012	1160	1016	1062	1230	1000		715
-24				520							1200		824

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Коп. Ибарова

ТС-579 03.000 СБ

Лист
3

23398-06 64 Формат А3

ТС-579.03.000 СБ

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Рис.	Dy	Ry, МПа (кгс/см²)	Коэффициент сплошности, Δ	DH	D	Do	D1	D2	D3	L	d	Масса, кг
ТС-579.03.000 - 25	1	1200	2,5(25)	320	1220	1212	1360	1216	1262	1430	1000	—	965
- 28				520							1200		1116
- 27				320							1000		1250
- 28				520							1200		1442
- 29		1400	2,5(25)	250	1420	1412	1570	1416	1462	1640	850		212
- 30				450							1050		248
- 31				250							850		253
- 32				450							1050		295
- 33		500	1,6(16)	250	630	622	730	626	672	780	850		298
- 34				450							1050		346
- 35				250							850		382
- 36				450							1050		445
- 37		600	1,6(16)	320	820	812	930	816	862	990	1000		485
- 38				520							1200		559
- 39				320							1000		592
- 40				520							1200		680
- 41		700	1,6(16)	320	1020	1012	1140	1016	1062	1190	1000		736
- 42				520							1200		846
- 43				320							1000		941
- 44				520							1200		1079
- 45		800	1,6(16)	320	1220	1212	1340	1216	1262	1400	1000		1079
- 46				520							1200		1150
- 47				320							1000		1250
- 48				520							1200		1442
- 49		900	1,6(16)	320	1420	1412	1550	1416	1462	1600	1000		1550
- 50				520							1200		1742
- 51				320							1000		1850
- 52				520							1200		2042
- 53		1000	1,6(16)	320	1620	1612	1760	1616	1662	1800	1000		2150
- 54				520							1200		2342
- 55				320							1000		2450
- 56				520							1200		2642
- 57		1200	1,6(16)	320	1820	1812	1970	1816	1862	2000	1000		2750
- 58				520							1200		2942
- 59				320							1000		3050
- 60				520							1200		3242
- 61		1400	1,6(16)	320	2020	2012	2180	2016	2062	2200	1000		3350
- 62				520							1200		3542
- 63				320							1000		3650
- 64				520							1200		3842
- 65		1600	1,6(16)	320	2220	2212	2400	2216	2262	2400	1000		3950
- 66				520							1200		4142
- 67				320							1000		4250
- 68				520							1200		4442
- 69		1800	1,6(16)	320	2420	2412	2620	2416	2462	2600	1000		4550
- 70				520							1200		4742
- 71				320							1000		4850
- 72				520							1200		5042
- 73		2000	1,6(16)	320	2620	2612	2840	2616	2662	2800	1000		5150
- 74				520							1200		5342
- 75				320							1000		5450
- 76				520							1200		5642
- 77		2200	1,6(16)	320	2820	2812	3060	2816	2862	3000	1000		5750
- 78				520							1200		5942
- 79				320							1000		6050
- 80				520							1200		6242

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.

ТС-579.03.000 СБ

Лист
4

Коп. Иванов

Формат А3

ТС-579.03.000-21

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Рис.	Dy	Py, МПа (кгс/см²)	Контенту- льноту сго- дносту, %	DH	D	D0	D1	D2	D3	L	d	Масса, кг
ТС-579.03.000 - 50	2	250	2.5(25)	190	273	266	450	268	312	630	560	20	169
- 51				340							810		150
- 52		300		190	325	318	500	322	360	670	660		225
- 53				340							810		240
- 54		350		190	377	370	550	374	410	720	700	24	258
- 55				340							850		275
- 56		400		250	426	418	600	422	468	780	850		340
- 57				450							1050		368
- 58		500		250	530	522	710	526	572	900	850	30	460
- 59				450							1050		501
- 60		600		250	630	622	810	626	672	1000	850		561
- 61				450							1050		610
- 62		700		250	720	712	900	716	762	1090	850		685
- 63				450							1050		748
- 64		800		250	820	812	1000	816	862	1190	850		795
- 65				450							1050		872
- 66		900		320	920	912	1100	916	962	1230	1000		966
- 67				520							1200		1055
- 68		1000		320	1020	1012	1200	1016	1062	1390	1000		1100
- 69				520							1200		1205
- 70		1200		320	1220	1212	1400	1216	1262	1590	1000		1388
- 71				520							1200		1538
- 72		1400		320	1420	1412	1600	1416	1462	1790	1000		1808
- 73				520							1200		2000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-579.03.000 С5

Лист
5

Коп. №21385

93398-06 66

Формат А3

ТС-579.03.000-31

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Рис.	Ду	Р _у , МПа (кгс/см ²)	Компенсир ующая сло собность, Δ	Дн	Д	Д ₀	Д ₁	Д ₂	Д ₃	Л	d	Масса, кг
ТС-579.03.000 - 74	2	500	1,6(16)	250	530	522	710	526	572	900	850	20	394
- 75				450							1050		430
- 76		600		250	630	622	810	626	672	1000	850		465
- 77				450							1050		508
- 78		700		250	720	712	900	716	762	1090	850		563
- 79				450							1050		612
- 80		800		250	820	812	1000	816	862	1190	850	673	
- 81				450							1050	736	
- 82		900		320	920	912	1100	916	962	1290	1000	816	
- 83				520							1200	890	
- 84		1000		320	1020	1012	1200	1016	1062	1390	1000	938	
- 85				520							1200	1026	
- 86		1200		320	1220	1212	1400	1216	1262	1590	1700	1150	
- 87				520							1200	1256	
- 88		1400		320	1420	1412	1600	1416	1462	1790	1000	1420	
- 89				520							1200	1560	

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

ТС-579.03.000 С6

Лист
6

Коп. изделия

23398-06 67 Формат А3

Лист	Р-З	ЕОЛ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.100-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				Документация											
А3			ТС-579.03.100 СБ	Сборочный чертёж											
				Детали											
А3	1		ТС-579.03.101	Фланец	1										
			- 02	Фланец	1										
			- 04	Фланец	1										
			- 06	Фланец	1										

Исполнения 10 19 - см. листы 4...5;
20 29 - см. листы 6...8;
30 39 - см. листы 9...11;
40 47 - см. листы 12, 13

ТС-579.03.100

Грунд - бунса

Лист	Лист	Лист
1	1	13
14	15	16
17	18	19
20	21	22
23	24	25
26	27	28
29	30	31
32	33	34
35	36	37
38	39	40
41	42	43
44	45	46
47	48	49
50	51	52
53	54	55
56	57	58
59	60	61
62	63	64
65	66	67
68	69	70
71	72	73
74	75	76
77	78	79
80	81	82
83	84	85
86	87	88
89	90	91
92	93	94
95	96	97
98	99	100

Лист № 1

Лист № 1

Лист № 2	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.100-									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
А3	1	ТС-579.03.101 - 08	Фланец					1						
		- 10	Фланец						1					
		- 12	Фланец							1				
		- 14	Фланец								1			
		- 16	Фланец									1		
		- 18	Фланец										1	
А3	2	ТС-579.03.102	Обечайка	1										
		- 01	Обечайка		1									
		- 02	Обечайка			1								
		- 03	Обечайка				1							
		- 04	Обечайка					1						
		- 05	Обечайка						1					
		- 06	Обечайка							1				
		- 07	Обечайка								1			
	- 08	Обечайка									1			

ТС-579.03.100

Лист
2

Инд. № инст.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-579.03.100-										Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
2	ТС-579.03.100 - 09	Осечка											
3	ТС-579.03.103	Кольцо	1										1
	- 01	Кольцо		1									
	- 02	Кольцо			1								
	- 03	Кольцо				1							
	- 04	Кольцо					1						
	- 05	Кольцо						1					
	- 06	Кольцо							1				
	- 07	Кольцо								1			
	- 08	Кольцо									1		
	- 09	Кольцо										1	

Инд. № инст.	Инд. № докум.	Подп.	Дата	Лист
				3
				Формат А6

ТС-579.03.100

Инд. № инст.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-579.03.100-										Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		Документация											
	ТС-579.03.100 СБ	Сборочный чертеж											
		Детали											
1	ТС-579.03.101 - 20	Фланец		1									
	- 22	Фланец			1								
	- 24	Фланец				1							
	- 26	Фланец					1						
	- 28	Фланец						1					
	- 30	Фланец							1				
	32	Фланец								1			
	34	Фланец									1		
	- 36	Фланец										1	
	- 38	Фланец											1

Инд. № инст.	Инд. № докум.	Подп.	Дата	Лист
				4

ТС-579.03.100

Вид	Сорти	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испити TC-579 03 100-										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
A3	1		TC-579 03 101 - 11	Фланец													1
A3	2		TC-579 03 102 - 12	Обечайка	1												
			-00	Обечайка				1									
			-01	Обечайка					1								
			-02	Обечайка						1							
			03	Обечайка							1						
			-04	Обечайка								1					
			-05	Обечайка									1				
			-13	Обечайка				1									
			-14	Обечайка				1									
			-15	Обечайка					1								
A3	3		TC-579 03 103	Кольцо					1								
			-01	Кольцо						1							
			-02	Кольцо							1						

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

1940	1941	1942	1943	1944	1945	1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385	2386	2387	2388	2389	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399	2400	2401	2402	2403	2404	2405	2406	2407	2408	2409	2410	2411	2412	2413	2414	2415	2416	2417	2418	2419	2420	2421	2422	2423	2424	2425	2426	2427	2428	2429	2430	2431	2432	2433	2434	2435	2436	2437	2438	2439	2440	2441	2442	2443	2444	2445	2446	2447	2448	2449	2450	2451	2452	2453	2454	2455	2456	2457	2458	2459	2460	2461	2462	2463	2464	2465	2466	2467	2468	2469	2470	2471	2472	2473	2474	2475	2476	2477	2478	2479	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486	2487	2488	2489	2490	2491	2492	2493	2494	2495	2496	2497	2498	2499	2500	2501	2502	2503	2504	2505	2506	2507	2508	2509	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519	2520	2521	2522	2523	2524	2525	2526	2527	2528	2529	2530	2531	2532	2533	2534	2535	2536	2537	2538	2539	2540	2541	2542	2543	2544	2545	2546	2547	2548	2549	2550	2551	2552	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576	2577	2578	2579	2580	2581	2582	2583	2584	2585	2586	2587	2588	2589	2590	2591	2592	2593	2594	2595	2596	2597	2598	2599	2600	2601	2602	2603	2604	2605	2606	2607	2608	2609	2610	2611	2612	2613	2614	2615	2616	2617	2618	2619	2620	2621	2622	2623	2624	2625	2626	2627	2628	2629	2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2639	2640	2641	2642	2643	2644	2645	2646	2647	2648	2649	2650	2651	2652	2653	2654	2655	2656	2657	2658	2659	2660	2661	2662	2663	2664	2665	2666	2667	2668	2669	2670	2671	2672	2673	2674	2675	2676	2677	2678	2679	2680	2681	2682	2683	2684	2685	2686	2687	2688	2689	2690	2691	2692	2693	2694	2695	2696	2697	2698	2699	2700	2701	2702	2703	2704	2705	2706	2707	2708	2709	2710	2711	2712	2713	2714	2715	2716	2717	2718	2719	2720	2721	2722	2723	2724	2725	2726	2727	2728	2729	2730	2731	2732	2733	2734	2735	2736	2737	2738	2739	2740	2741	2742	2743	2744	2745	2746	2747	2748	2749	2750	2751	2752	2753	2754	2755	2756	2757	2758	2759	2760	2761	2762	2763	2764	2765	2766	2767	2768	2769	2770	2771	2772	2773	2774	2775	2776	2777	2778	2779	2780	2781	2782	2783	2784	2785	2786	2787	2788	2789	2790	2791	2792	2793	2794	2795	2796	2797	2798	2799	2800	2801	2802	2803	2804	2805	2806	2807	2808	2809	2810	2811	2812	2813	2814	2815	2816	2817	2818	2819	2820	2821	2822	2823	2824	2825	2826	2827	2828	2829	2830	2831	2832	2833	2834	2835	2836	2837	2838	2839	2840	2841	2842	2843	2844	2845	2846	2847	2848	2849	2850	2851	2852	2853	2854	2855	2856	2857	2858	2859	2860	2861	2862	2863	2864	2865	2866	2867	2868	2869	2870	2871	2872	2873	2874	2875	2876	2877	2878	2879	2880	2881	2882	2883	2884	2885	2886	2887	2888	2889	2890	2891	2892	2893	2894	2895	2896	2897	2898	2899	2900	2901	2902	2903	2904	2905	2906	2907	2908	2909	2910	2911	2912	2913	2914	2915	2916	2917	2918	2919	2920	2921	2922	2923	2924	2925	2926	2927	2928	2929	2930	2931	2932	2933	2934	2935	2936	2937	2938	2939	2940	2941	2942	2943	2944	2945	2946	2947	2948	2949	2950	2951	2952	2953	2954	2955	2956	2957	2958	2959	2960	2961	2962	2963	2964	2965	2966	2967	2968	2969	2970	2971	2972	2973	2974	2975	2976	2977	2978	2979	2980	2981	2982	2983	2984	2985	2986	2987	2988	2989	2990	2991	2992	2993	2994	2995	2996	2997	2998	2999	3000	3001	3002	3003	3004	3005	3006	3007	3008	3009	3010	3011	3012	3013	3014	3015	3016	3017	3018	3019	3020	3021	3022	3023	3024	3025	3026	3027	3028	3029	3030	3031	3032	3033	3034	3035	3036	3037	3038	3039	3040	3041	3042	3043	3044	3045	3046	3047	3048	3049	3050	3051	3052	3053	3054	3055	3056	3057	3058	3059	3060	3061	3062	3063	3064	3065	3066	3067	3068	3069	3070	3071	3072	3073	3074	3075	3076	3077	3078	3079	3080	3081	3082	3083	3084	3085	3086	3087	3088	3089	3090	3091	3092	3093	3094	3095	3096	3097	3098	3099	3100	3101	3102	3103	3104	3105	3106	3107	3108	3109	3110	3111	3112	3113	3114	3115	3116	3117	3118	3119	3120	3121	3122	3123	3124	3125	3126	3127	3128	3129	3130	3131	3132	3133	3134	3135	3136	3137	3138	3139	3140	3141	3142	3143	3144	3145	3146	3147	3148	3149	3150	3151	3152	3153	3154	3155	3156	3157	3158	3159	3160	3161	3162	3163	3164	3165	3166	3167	3168	3169	3170	3171	3172	3173	3174	3175	3176	3177	3178	3179	3180	3181	3182	3183	3184	3185	3186	3187	3188	3189	3190	3191	3192	3193	3194	3195	3196	3197	3198	3199	3200	3201	3202	3203	3204	3205	3206	3207	3208	3209	3210	3211	3212	3213	3214	3215	3216	3217	3218	3219	3220	3221	3222	3223	3224	3225	3226	3227	3228	3229	3230	3231	3232	3233	3234	3235	3236	3237	3238	3239	3240	3241	3242	3243	3244	3245	3246	3247	3248	3249	3250	3251	3252	3253	3254	3255	3256	3257	3258	3259	3260	3261	3262	3263	3264	3265	3266	3267	3268	3269	3270	3271	3272	3273	3274	3275	3276	3277	3278	3279	3280	3281	3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296	3297	3298	3299	3300	3301	3302	3303	3304	3305	3306	3307	3308	3309	3310	3311	3312	3313	3314	331
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----

[illegible]

Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испан. TC-579.03.100-										Примечание		
			30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
13	TC-579.03.100.05	Документация													
		Оборудованный комплект													
		Детали:													
		13 Фланец	1												
		15 Фланец		1											
		17 Фланец			1										
		19 Фланец				1									
		21 Фланец					1								
		23 Фланец						1							
		25 Фланец							1						
		27 Фланец								1					
		29 Фланец									1				

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

М-В № подл.	Подл и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подл и дата
-------------	-------------	-------------	--------------	-------------

Код	Знач	ЛЗ	Обозначение	Наименование	Код на истории ТС- 579. 03. 100 -										Примечание			
					70	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
А3	1		ТС-579. 03. 101 - 31	Франец														
А3	2		ТС-579. 03. 102 - 06	Обучайка														
			- 07	Обучайка														
			- 08	Обучайка														
			- 09	Обучайка														
			- 10	Обучайка														
			- 11	Обучайка														
			- 12	Обучайка														
			- 13	Обучайка														
			- 14	Обучайка														
			- 15	Обучайка														
А3	3		ТС-579. 03. 103 - 06	Кольцо														
			- 07	Кольцо														
			- 08	Кольцо														

23.548-06 72

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible][illegible]

Инв. № табл.	Элемент	Лист	Вид	Обозначение	Назначение	Кол. на исполн. ТС-579.03.100										Примечание
						40	41	42	43	44	45	46	47			
А3	2	ТС-579.03.102	-08	Обечайка	/											
			-09	Обечайка		/										
			-10	Обечайка			/									
			-11	Обечайка				/								
			-12	Обечайка					/							
			-13	Обечайка						/						
А3	3	ТС-579.03.103	-08	Кольцо	/							/				
			-09	Кольцо		/										
			-10	Кольцо			/									
			-11	Кольцо				/								
			-12	Кольцо					/							
			-13	Кольцо						/						
А3	4	ТС-579.03.100	-14	Кольцо							/					
			-15	Кольцо							/					
ТС-579.03.100					Лист 13										Формат А4	

Инв. № табл. Диаг. Вид Обозначение Назначение Кол. на исполн. ТС-579.03.003

ТС-579.03.003

✓ (✓)

Размеры в мм

Обозначение	D	d*	Длина резьбы, L ₀ *	Масса, кг
ТС-579.03.003	104 ⁺¹	4	335	0.03
-01	130 ⁺¹	8	425	0.04
-02	154 ⁺¹		505	0.22
-03	212 ⁺¹		605	0.27
-04	266 ⁺¹		855	0.34
-05	318 ⁺¹		1020	0.49
-06	370 ⁺¹	10	1180	0.66
-07	420 ⁺²		1340	0.83
-08	524 ⁺²		1550	1.00
-09	624 ⁺²		1920	1.22
-10	714 ⁺²		2260	1.40
-11	814 ⁺²		2670	1.58
-12	914 ⁺²		2890	1.78
-13	1014 ⁺³		3200	1.87
-14	1214 ⁺³		3830	2.36
-15	1414 ⁺³		4460	2.76

* Размеры для справок

ТС-579.03.003

Изм. Кол.	№ докум.	Посл. дата	Исполн.
Екз. 000	Страницы	2-й из 1-го	В.И.И.
По-вер	Векторизация	Векторизация	Векторизация
В конце	Получено	2-й из 1-го	В.И.И.
579	Содержание	2-й из 1-го	В.И.И.

Кольцо упорное

Круг

В-д ГОСТ 2590-71
80м3ср5 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Исполн.
13	13	—
Лист	Листов	?
Инструмент		
Эксплуатационная инструкция		
Векторизация документа		

					ТС-579.03.100СБ				
					Грунт-букаса	лист	гласа	Масштаб	
					Сборочный чертеж		см табл.	—	
						Лист 1	Листов 3		
						Исполнитель Э-2530, инженер Г. С. К. инженерский штамп.			

TC-579.05.100 CB

Размеры в мм

Обозначение	Dy	Py, МПа (кгс/см²)	D ₁	D ₂	D ₀		D*	L*	L	L ₁	b	b ₁ *	a'	κ	c	n, шт	Масса, кг
					Изм. I	Изм. II											
ТС-572 БЗ.160	100	2,5(25)	106 ^{+0,9}	126 - 1,0	250	±0,7	400	85±2	30	10	20-2	16	13 ^{+0,43}	3±1	1,0	3	15
-01	125		132 ^{+1,0}	152 - 1,0	275		420						16 ^{+0,43}				
-02	150		156 ^{+1,0}	210 - 1,1	340	±1,4	520	100±2	11	19	20	23 ^{+0,52}	5±1	5	42		
-03	200		214 ^{+1,1}	258 - 1,2	400		580									16 ^{+0,43}	2,0
-04	250		268 ^{+1,3}	312 - 1,3	450	±2,2	630	130±2	40	25	32-2	24	27 ^{+0,52}	6±1	8	88	
-05	300		322 ^{+1,4}	360 - 1,4	500		670										135±2
-06	350		374 ^{+1,4}	410 - 1,5	550	720	175±2	63	59								
-07	400		422 ^{+1,5}	468 - 1,5	600	780	180±2	63	59								
-08	500		526 ^{+1,7}	572 - 1,7	710	900	185±2	63	59								
-09	600		626 ^{+1,7}	672 - 2,0	810	1000	190±2	63	59								
-10	700		716 ^{+2,0}	762 - 2,0	900	1090	190±2	63	59								
-11	800		816 ^{+2,3}	862 - 2,3	1000	1190	230±2	63	59								
-12	900		916 ^{+2,5}	962 - 2,3	1100	1290	230±2	63	59								
-13	1000		1016 ^{+2,6}	1062 - 2,6	1200	1390	240±2	63	59								
-14	1200		1216 ^{+2,6}	1262 - 3,1	1400	1590	240±2	63	59								
-15	1400		1416 ^{+3,1}	1462 - 3,1	1600	1790	245±2	63	59								
-16	500		526 ^{+1,7}	572 - 1,7	710	900	180±2	63	59								
-17	600		626 ^{+1,7}	672 - 2,0	810	1000	185±2	63	59								
-18	700		716 ^{+2,0}	762 - 2,0	900	1090	185±2	63	59								
-19	800		816 ^{+2,3}	862 - 2,3	1000	1190	225±2	63	59								
-20	900		916 ^{+2,5}	962 - 2,3	1100	1290	225±2	63	59								
-21	1000		1016 ^{+2,6}	1062 - 2,6	1200	1390	235±2	63	59								
-22	1200		1216 ^{+2,6}	1262 - 3,1	1400	1590	235±2	63	59								
-23	1400	1416 ^{+3,1}	1462 - 3,1	1600	1790	240±2	63	59									

					TC-579.03.100 C5	Листы
Изм	Вид	№ докум	Подг	Дат		2
Коп. Исконда					23392-06 76	Формат А3

ТС-579.03.100 СБ

Размеры 3 мм

Продолжение

Обозначение	Ду	Ру. МПа (кгс/см²)	Д ₁	Д ₂	Д ₀		Д*	L*	l	l ₁	b	b,*	d	κ	c	п, шт.	Масса, кг
					полн.	по сн. откл.											
ТС-579.03.100 - 24	100	2,5(25)	105 ^{+0,9}	126 - 1,0	165	±0,7	200	85±2	30	10	20-2	16	13 ^{+0,43}	3±1	1,0	3	4
- 25	125		132 ^{+1,0}	152 - 1,0	190		220						18 ^{+0,43}			4	4,5
- 26	150		155 ^{+1,0}	210 - 1,1	255	±1,4	290	100±2	11			20	23 ^{+0,52}	5±1	2,0	4	9
- 27	200		214 ^{+1,1}	258 - 1,3	315		360									5	17
- 28	250		268 ^{+1,3}	312 - 1,3	370		420	130±2	40	19	32-2	24	27 ^{+0,52}	6±1		6	19
- 29	300		322 ^{+1,4}	360 - 1,4	420		470									135±2	25
- 30	350		374 ^{+1,4}	410 - 1,5	480		530	175±2	70	25	40-2	28	33 ^{+0,52}	8±1		8	42
- 31	400		422 ^{+1,5}	468 - 1,5	540		590									180±2	8
- 32	500		526 ^{+1,7}	572 - 1,7	650	±2,2	720	185±2	90	35	50-2	32	27 ^{+0,52}	8±1		10	80
- 33	600		626 ^{+1,7}	672 - 2,0	750		820									190±2	12
- 34	700		716 ^{+2,0}	762 - 2,0	850		910	230±2				36	23 ^{+0,52}	6±1		12	111
- 35	800		816 ^{+2,3}	862 - 2,3	950		1020									240±2	14
- 36	900		916 ^{+2,3}	962 - 2,3	1050		1120	245±2	90	35		24	27 ^{+0,52}	8±1		14	153
- 37	1000		1016 ^{+2,6}	1062 - 2,6	1160		1230									250±2	18
- 38	1200		1216 ^{+2,6}	1262 - 3,1	1360		1430	240±2				32	27 ^{+0,52}	8±1		20	250
- 39	1400		1416 ^{+3,1}	1462 - 3,1	1570		1540									245±2	8
- 40	500	1,6(16)	526 ^{+1,7}	572 - 1,7	630		680	180±2	70	25	40	24	23 ^{+0,52}	6±1		10	60
- 41	600		626 ^{+1,7}	672 - 2,0	730		780									77	96
- 42	700		716 ^{+2,0}	762 - 2,0	830		880	185±2				28	27 ^{+0,52}	8±1		12	111
- 43	800		816 ^{+2,3}	862 - 2,3	930		990									126	172
- 44	900		916 ^{+2,3}	962 - 2,3	1030		1090	225±2	90	35	50	32	27 ^{+0,52}	8±1		14	126
- 45	1000		1016 ^{+2,6}	1062 - 2,6	1140		1190									240±2	18
- 46	1200		1216 ^{+2,6}	1262 - 3,1	1340		1400	235±2				32	27 ^{+0,52}	8±1		20	212
- 47	1400		1416 ^{+3,1}	1462 - 3,1	1550		1600									240±2	20

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавляемого металла

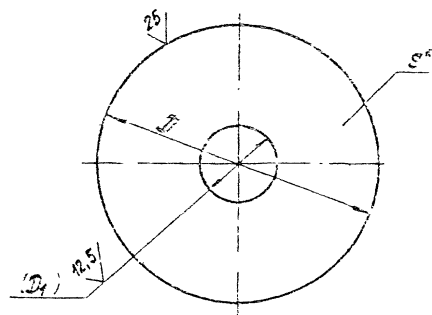
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата

ТС-579.03.100 СБ

Лист
3

101 579.03.101

В' (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Dy	R _н , мм ² (кгс/см ²)	D	(D ₁)	S	Масса, кг
ТС-579.03.101	100	2,5 (25)	400	105 ^{+0,9}	15	15
-01			200			3
-02	125		420	132 ^{+1,0}		15
-03			220			3,2
-04	150		520	156 ^{+1,0}		25
-05			290		20	6
-06	200		580	214 ^{+1,1}		36
-07			350			10,6
-08	250		630	256 ^{+1,3}		40
-09			420			13,2
-10	300		670	322 ^{+1,4}	24	52
-11			470			17,9

- * Размер для справок.
- Размеры в скобках — после сборки.
- Н14; с14.
- Допускается изготавливать из двух, трех частей.
- Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока СБ-08ГС или СБ-08Г2С по ГОСТ 2146-70. Разделка кромок под сварку и требования к выполнению сварного шва в соответствии с РГМ-10-81.
- Остальные технические требования по ТУ 31-46-10187-81.

ТС-579.03.101					
Конт. лист	№ докум.	Полн. лист	Фланец		
Разраб.	Опеченова	Сидя			
Лист	Вариант	Рис. 1	Лист 1 из 1		
Исполн.	Полков	Сидя	Лист 1 из 1		
Утв.	Опеченова	Сидя	Лист 1 из 1		

101'50'6L5-01

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dy	P _y , мпа (кгс/см ²)	D	D ₁	S *	Масса, кг
ТС-579.03.101-30	1400	2,5(25)	1790	1416 ^{+3,1}	36	269
-31			1640			155
-32	500	1,5(15)	900	525 ^{+1,7}	24	81
-33			680			23
-34	600		1000	525 ^{+1,7}	31	
-35			780		33	
-36	700		1090	716 ^{+2,0}	118	
-37			830		45,6	
-38	800		1190	816 ^{+2,3}	131	
-39			990		56	
-40	900		1230	916 ^{+2,3}	141	
-41			1090		58,4	
-42	1000		1390	1016 ^{+2,6}	157	
-43			1190		63,3	
-44	1200		1590	1216 ^{+2,6}	183	
-45			1400		85,5	
-46	1400		1790	1416 ^{+3,1}	32	240
-47			1600			113

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dy	Py, МПа (кгс/см²)	D	D₁	S*	Масса, кг
ТС-579 03.101-12	350	2,5(25)	720	374 ^{+1,4}	24	55
-13			530			21,5
-14	400		780	422 ^{+1,5}	28	75
-15			590			30,2
-16	500		900	525 ^{+1,7}	28	93
-17			720			42,7
-18	600		1000	626 ^{+1,7}	32	121
-19			820			56,8
-20	700		1090	716 ^{+2,0}	32	135
-21			910			63,9
-22	800		1190	816 ^{+2,3}	32	149
-23			1020			75,8
-24	900		1290	916 ^{+2,3}	32	164
-25			1120			84
-26	1000		1390	1016 ^{+2,5}	32	179
-27			1230			97
-28	1200		1590	1216 ^{+2,5}	32	209
-29			1430			114

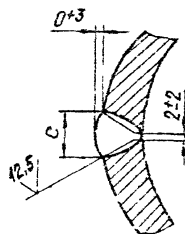
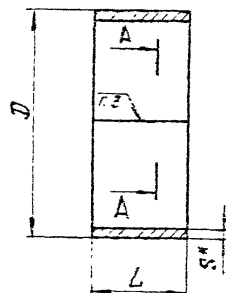
101'50'6L5-01	101'50'6L5-01
---------------	---------------

ТС-579.03.101

Лист
2

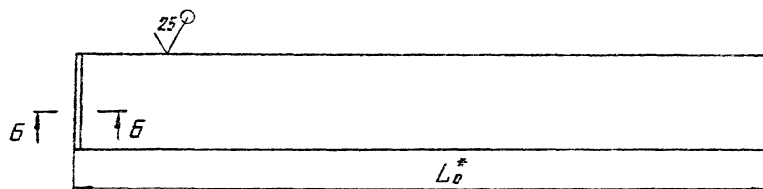
ТС-579.03.102

A-A

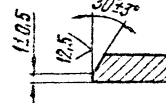


Развертка

✓(✓)



B-B



Размеры в мм

Обозначение	Dy	P _y , МПа (кгс/см ²)	D	L	S*	e	L ₀ *	Масса, кг
ТС-579.03.102	100	2,5(25)	122	50	3	8±2	377	0,4
-01	125		146				458	0,5
-02	150		174				546	0,8
-03	200		236	80	6	12±2	741	2,7
-04	250		290				911	3,3
-05	300		342				1074	3,9
-06	350		394	120	8	16±2	1237	7,0
-07	400		442				1388	7,8
-08	500		548				1721	13,0
-09	600		648	160	10	21	2035	15,3
-10	700		738				2347	17,5
-11	800		842				2644	24,9
-12	900		942	200	12	24	2958	37,2
-13	1000		1042				3272	41,1
-14	1200		1246				3912	59,0
-15	1400		1446				4540	66,4

1. * Размеры для справок.
2. h14; ± $\frac{1714}{2}$.
3. Сварка дуговая плавящимся электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

ТС-579.03.102			
Изм.	Лист	Всего	Листов
1	1	1	1
Обечайка		Лист	Листов 1
Б.П.С. ГОСТ 18905-74		Институт Энергомонтажпроект	
В.С.С. ГОСТ 14637-79		Ленинградский филиал	

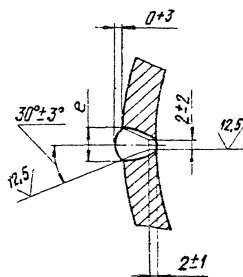
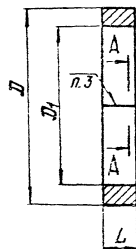
Лист

Формат А3

ТС-579.03.103

A-A

25/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Dy	Py, МПа (кгс/см²)	D ₁	D	L	Длина развертки	e	Масса, кг
ТС-579.03.103.	100	2,5(25)	100	130	20	360	16	0,8
-01	125		126	158		445	34	0,8
-02	150		150	216		574	30	2,8
-03	200		208	284	32	740	28	4,5
-04	250		262	318		910	28	5,4
-05	300		316	365		1070	30	5,4
-06	350		368	416	40	1230	30	5,8
-07	400		416	474		1397	30	8,5
-08	500		520	580		1727	30	13,0
-09	600		620	680	50	2041	30	15,2
-10	700		710	770		2323	30	17,3
-11	800		810	870		2637	30	24,8
-12	900		910	970	50	2951	30	27,8
-13	1000		1010	1070		3265	30	30,7
-14	1200		1210	1270		3893	30	45,8
-15	1400		1410	1470		4521	30	53,2

* Размеры для справок.

2. H14, h14.

3. Сварка дуговая плавлением электродом типа Э42 ГОСТ 9457-75.

4. Стальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

ТС-579.03.103					Лист	Масса	Максимум
Кольцо					См. табл.	—	—
					Лист	Листов 1	—
Вспомог. ГОСТ 380-71					Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

Лист Всего Листов	Обязательное	Наименование	Код на исполн. ТС-579.03.200-										Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		Документация											
А3	ТС-579.03.200 СБ	Сборочный чертёж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		Детали											
А3	ТС-579.03.201	Фланец		1									
	- 01	Фланец		1									

Исполнения 10...19 - см. листы 3, 4;
20...23 - см. лист 5.

ТС-579.03.200												
Фланец - упор												
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Проект	Стендарт	Стендарт	Стендарт	Стендарт	Стендарт	Стендарт	Стендарт	Стендарт	Стендарт	Стендарт	Стендарт	Стендарт
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.

100.00000

Лист Всего Листов	Обязательное	Наименование	Код на исполн. ТС-579.03.200-										Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А3	ТС-579.03.201 - 02	Фланец		1									
	- 03	Фланец		1									
	- 04	Фланец		1									
	- 05	Фланец		1									
	- 06	Фланец		1									
	- 07	Фланец		1									
	- 08	Фланец		1									
	- 09	Фланец		1									
А3	ТС-579.03.202	Станок	3	3									
	- 01	Станок		4	5	5	6	6	8	8	10		

ТС-579.03.200												
Лист												
2												

Формат А4

№ п/п	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испани TC-579 03.200 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				Документация											
A3			TC-579 03.200 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
A3	1		TC-579 03.201 - 10	Фланец	1										
			11	Фланец		1									
			12	Фланец			1								
			13	Фланец				1							
			14	Фланец					1						
			15	Фланец						1					
			16	Фланец							1				
			17	Фланец								1			
			18	Фланец									1		

Код	Исп	№ докум	Лист	Дата	Лист
					3
TC-579 03.200					Формат А3

№ п/п	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испани TC-579 03.200 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
A3	1		TC-579 03.201 - 19	Фланец											1
A3	2		TC-579 03.201 - 01	Штанга	12	12	14	14	18	20	8	10	12	12	

Код	Исп	№ докум	Лист	Дата	Лист
					4
TC-579 03.200					

TC-579.03.200.05

Размеры в мм

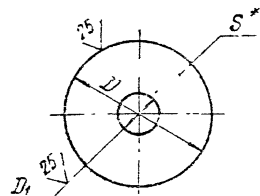
Обозначение	Ду	Р _у , МПа (х2хххх)	D ₀		D ₁ *	D *	L	d	c	n, шт	K	Масса, кг
			Номин.	Гр.в. откл.								
ТС-579.03.200	100	2,5(25)	250	± 0,7	110	400	97	13 ⁺ 043	1,0	3	5+1	17,3
-01	125		275		135	420						18,1
-02	150		340	± 1,4	165	520	112	18 ⁺ 043	2,0	4		29,0
-03	200		400		225	580						41,2
-04	250		450	± 2,2	275	630	116	23 ⁺ 0,52	3,0	6+1	44,0	
-05	300		500		328	670					51,6	
-06	350		550		380	720	120	27 ⁺ 0,52			6	65,6
-07	400		600		430	780					8	73,0
-08	500		710		535	900	124	33 ⁺ 0,62			10	97,3
-09	600		810		635	1000						114,3
-10	700	900	725		1090	128	12					145,2
-11	800	1000	825		1190							157,8
-12	900	1100	925		1290	14						175,6
-13	1000	1200	1025		1390							187,1
-14	1200	1400	1225		1590	18	180,5					
-15	1400	1500	1425		1790	132	20					228,0
-16	500	710	535		900	120	23 ⁺ 0,52	8			85,3	
-17	600	810	635		1000			10			100,0	
-18	700	900	725		1090	124	27 ⁺ 0,52	12			128,9	
-19	800	1000	825		1190			14			138,8	
-20	900	1100	925		1290			16			154,8	
-21	1000	1200	1025		1390			18			165,6	
-22	1200	1400	1225		1590			20			197,5	
-23	1400	1600	1425		1790			22			224,3	

КМ	Лист	№ докум	Лист	Лист

TC-579.03.200.05

Лист
2

ТС-579.03.201



Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dу	Pу, МПа (кгс/см ²)	D1	D	S*	Масса, кг
ТС-579.03.201-15	1400	2,5(25)	1425	1790	32	229,6
-16	500	2,5(25)	535	900	20	64,5
-17	600		635	1000	24	74,0
-18	700		725	1090		97,7
-19	800		825	1190		107,6
-20	900		925	1290		118,4
-21	1000		1025	1390	28	129,2
-22	1200		1225	1590		150,7
-23	1400		1425	1790		172,3

Размеры в мм

Обозначение	Dу	Pу, МПа (кгс/см ²)	D1	D	S*	Масса, кг
ТС-579.03.201	100	2,5(25)	110	400	12	12,5
-01	125		135	420		13,3
-02	150		165	520		18,6
-03	200		225	580	16	28,2
-04	250		275	630		31,0
-05	300		328	670	20	42,0
-06	350		380	720		49,7
-07	400		430	750		52,2
-08	500		535	920	24	76,5
-09	600		635	1020		88,3
-10	700		725	1090		114,0
-11	800		825	1190		126,6
-12	900		925	1290	28	139,2
-13	1000		1025	1390		150,7
-14	1200		1225	1590		175,8

1 * Размер для справок.

2. H14 ; h14.

ТС-579.03.201

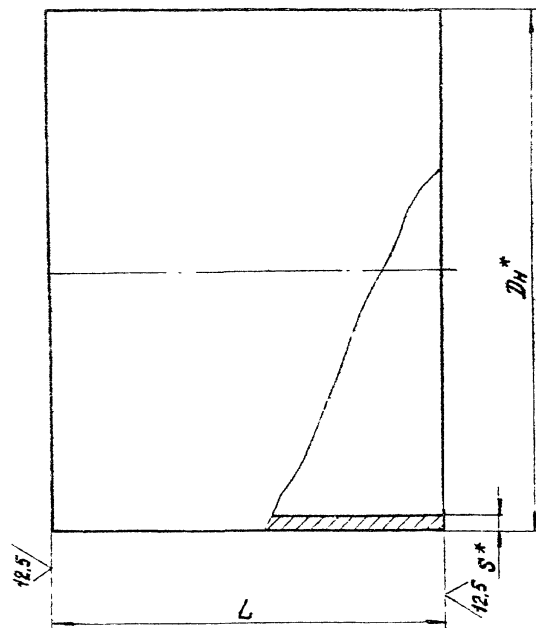
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
Разраб.	Сметчик	Инж.	Инж.	Инж.	Масса	Материал	
Проб.	Сметчик	Инж.	Инж.	Инж.	См.	Мод.	
И. Копар	Гайдар	Инж.	Инж.	Инж.	Лист	Листов	1
Упр.	Сметчик	Инж.	Инж.	Инж.	Институт		
					Специальный проект		
					Ленинградский филиал		

Фланец

Б-ЛН-5 ГОСТ 19903-74

Лист 6 от 5 ГОСТ 14637-79

ТС-579.03.202



Размеры в мм

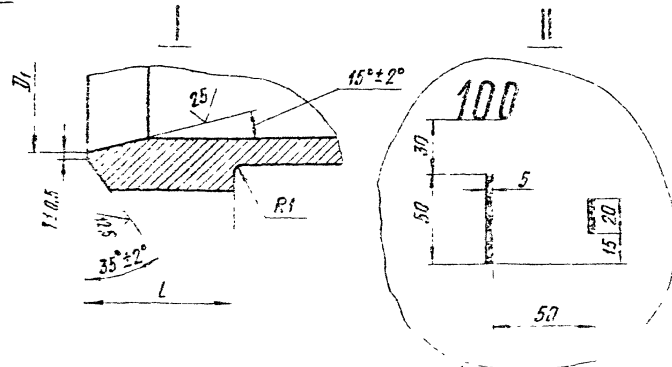
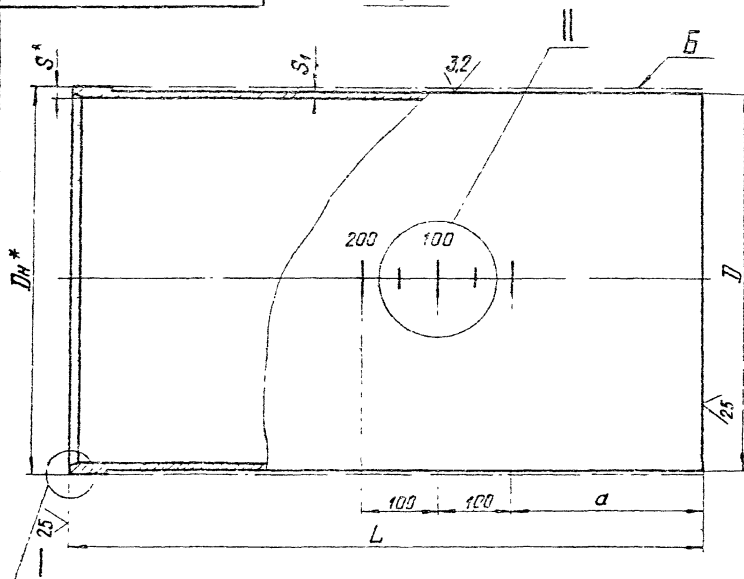
Обозначение	Дн*	L	S*	Масса, кг
ТС-579.03.202	133	85	6	1,6
- 01	159	100	7	2,6

1. * Размеры для справок.
2. h14.

						ТС-579.03.202		
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата			Лист	Масса	Материал
Разраб	Степанова	С.И.	01.08		Стакан		Сч	—
Пол.З.	Федотченко	И.В.	01.08					
						Лист	Масса	Материал
Н контр	Павлов	В.И.	01.08		Дн×S-20 ТУ44-3-190-82			Институт
Учтв	Степанова	С.И.						Экспериментальной физики

ТС-579.03.001

Рис. 1



✓(✓)

- 1.* Размеры для справок.
2. $H14; \pm \frac{IT14}{2}; h14$.
3. Допускается толщина стенки $S \approx S_1$.
4. Для повышения надежности и коррозионной стойкости компенсатора рекомендуем эмалировать шликерным методом поверхность Б, при этом проточку диаметром D выполнять сквозной.
5. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 или автоматическая под слоем флюса проволока, СВ-08А, СВ-08АА, СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70.
6. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
7. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
8. Штрихи и знаки наносить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76, шрифтом ПО-20 ГОСТ 26.020-80.
9. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

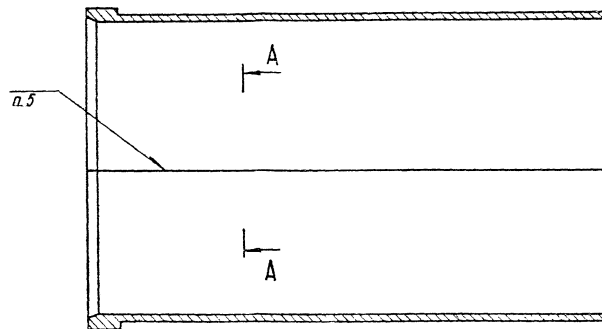
Таблицу исполнений см. на листах 3, 4.

ТС-579.03.001					
Патрубок					
См. табл.					

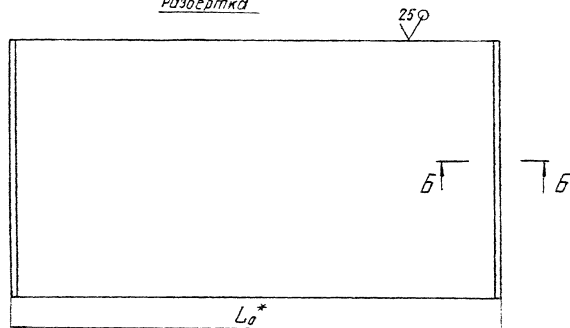
100'20'615-01

Рис. 2

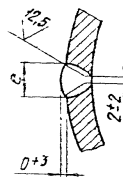
Остальное см. рис. 1



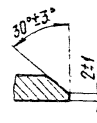
Развертка



A-A



B-B



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	

ТС-579.03.001

Лист
2

TC-579.03.001

Размеры в мм

Обозначение	Р.К.	Д _г	Р _у МПа (кгс/см ²)	Комплексы различия всплошности, Δ	Д _н *	S*	Д	S _г , мм ²	Д _г	Л	l	α	ε	L ₀ *	Материал	Масса, кг	Примечание
ТС-579.03.001		100			108	6	101-0,35	3	130 ^{+0,87}	500		130				7,5	
-01		125		240	123		120-0,40		125 ^{+1,00}		30-18					9,4	
-02		150			159	7	154-0,40	3,5	150 ^{+1,10}	560		150				14,7	
-03				180												30,8	
-04		200		340	219	9	212-0,45	4	207 ^{+1,15}	660						37,7	
-05				150												46,9	
-06		250	2,5 (25)	300	273	11	266-0,52	5	259 ^{+1,30}	810		200				57,5	
-07				150												66,0	
-08		300		300	325		318-0,57	6	309 ^{+1,20}	810						81,0	
-09				150												81,7	
-10		350		300	377		370-0,57	7	359 ^{+1,40}	700						92,1	
-11																120,8	
-12		400		400	426		418-0,63	7,5	405 ^{+1,55}	850	40-16					142,3	
-13				200												151,3	
-14		500		400	530		522-0,70		514 ^{+1,75}	1050				1520		166,9	
-15				200												180,7	
-16		600	1,6 (16)	400	650		622-0,70	8	614 ^{+1,75}	1050				193,4		223,2	
-17				200												207,1	
-18		700		400	720		712-0,80	9	704 ^{+2,00}	1050				2217		255,8	
-19				200												269,6	
-20		800		400	820	16	812-0,90	10	802 ^{+2,30}	1050				2525		333,0	

№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	№ 5

TC-579.03.001

Лист	3
------	---

КСР МЕДИЦИ

23398-06 90 GORMAN AS

100 50 665-01

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Рис	Dy	Ry, МПа (кгс/см²)	Компенси- рующая способность, Δ	D*	S*	II	S ₁ , мм²	D ₁ '	L	l	a	e	L*, мм	Материал	Масса, кг	Примечание	
ТС-579.03.001-21	2	900	1,5 (16)	250	920	16	912-0,30	11	906 ^{+2,3}	1000	50-1,5	310	22±2	2839	Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в соответствии с ГОСТ 14637-79	356,6	Допускается замена материала на сталь марок: 09Г2С, 11Г18С-У, 11Г18С, 11Г18С по ГОСТ 5520-79; 20-3 ГОСТ 16577-81	
-22				450						1200						427,9		
-23		1000		250	1020	18	1012-1,25	12	1006 ^{+2,5}	1000			26±2	3146		444,5		
-24				450						1200						533,4		
-25		1200		250	1220		1212-1,05	13	1205 ^{+2,5}	1000			26±2	3774		533,3		
-26				450						1200						639,9		
-27		1400		250	1420	20	1412-1,25	15	1406 ^{+3,1}	1000				4396		690,2		
-28				450						1200						828,2		
-29		500	2,5 (25)	200	530	16	522-0,70	9	514 ^{+1,75}	850	40-1,5	260	22±2	1514		172,3		
-30				400						1050						212,9		
-31		600		200	630		522-0,70	11	614 ^{+1,75}	850			26±2	1928		205,8		
-32				400						1050						254,3		
-33		700		200	720	18	712-3,30	12	704 ^{+2,00}	850			26±2	2204		264,7		
-34				400						1050						327,0		
-35		800		200	820		812-3,30	14	802 ^{+2,30}	850				2512		335,2		
-36				400						1050						414,1		
-37		900		250	920	20	912-0,70	15	905 ^{+2,30}	1000	50-1,5	310	30±2	2826		443,6		
-38				450						1200						532,4		
-39		1000		250	1020	22	1012-1,25	17	1005 ^{+2,50}	1000			34±2	3134		541,2		
-40				450						1200						649,5		
-41		1200		250	1220	25	1212-1,25	20	1205 ^{+2,50}	1000				3752		736,3		
-42				450						1200						883,5		
-43		1400		250	1420	28	1412-1,25	23	1406 ^{+3,10}	1000				4371		960,8		
-44				450						1200						1152,9		

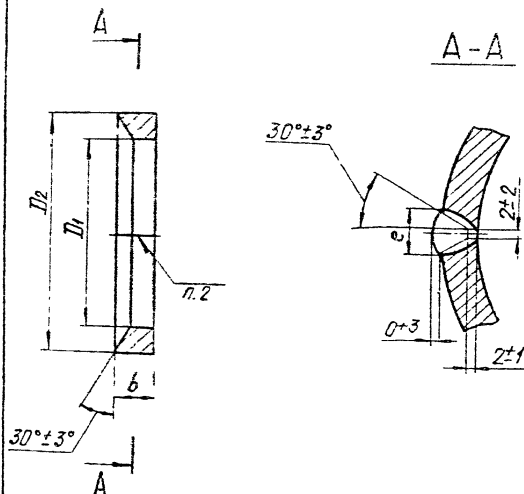
Рис. 1
1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44

ТС-579.03.001

Рис. 1
4

ТС-579.03.002

12.5



размеры в мм

Обозначение	Dy	D1	D2	длина развертки L0*	b	e	Масса, кг
ТС-579.03.002.	100	106 ^{+0.9}	125-1.0	396	20±2	16±2	0.5
-01	125	132 ^{+1.0}	152-1.0	477		16±2	0.7
-02	150	156 ^{+1.0}	210-1.1	659		34±3	2.7
-03	200	214 ^{+1.1}	258-1.3	810	32±2	30±2	4.4
-04	250	268 ^{+1.3}	312-1.3	980		30±2	5.3
-05	300	322 ^{+1.4}	360-1.4	1130		26±2	5.7
-06	350	374 ^{+1.4}	410-1.5	1287	40±2	30±3	8.4
-07	400	422 ^{+1.5}	468-1.5	1470		30±3	12.9
-08	500	526 ^{+1.7}	572-1.7	1796		30±3	15.1
-09	600	626 ^{+1.7}	672-2.0	2110	40±2	30±3	17.2
-10	700	716 ^{+2.0}	762-2.0	2393		30±3	17.2

размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dy	D1	D2	длина развертки L0*	b	e	Масса, кг
ТС-579.03.002 - 11	800	816 ^{+2.3}	862-2.3	2707	40±2	30±3	19.3
- 12	900	916 ^{+2.3}	962-2.3	3021			21.7
- 13	1000	1016 ^{+2.6}	1062-2.6	3335			21.0
- 14	1200	1216 ^{+2.6}	1262-3.1	3963	50±2	30±3	32.0
- 15	1400	1416 ^{+3.1}	1462-3.1	4591			36.0

1.* Размеры для справок.

2. Сварка ручная дуговая, электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

3. Допускается замена материала на сталь марок:

09Г2С, 17Г1С-У, 17Г1С, 17ГС по ГОСТ 5520-79; 20-3 ГОСТ 1577-81.

4. Остальные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

				ТС-579.03.002			
				Контр-букса			
Изм.	Лист	А* докум.	подп.	Лист	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Опекун	Специальн.	Ведущ.	См.	табл.	—	—
Пров.	Ведущий	Специальн.	Ведущий	Лист	Листов	1	1
И. контр.	Листов	Специальн.	Ведущий	Всг3сн5 ГОСТ 380-81			
Утв.	Специальн.	Ведущий	Ведущий	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
А.П. Ибанава				23378-06 92			
				Формат А3			

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-580. 00. 000 -										Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
A3	2	ТС-579. 03. 000 - 08 09	Патрубок в сборе Патрубок в сборе									2		2
			<u>Детали</u>											
A3	3	ТС-579. 00. 001 - 05 - 06 - 07 - 08	Шпилька Шпилька Шпилька Шпилька	6	6	8		10	10	10	10	12	12	12
A3	4	ТС-579. 00. 002 - 01 - 02 113	Пластина Пластина Пластина Пластина	6	6	8		10	10	10	10	12	12	12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-580. 00. 000	Лист	3
							Формат А4

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-580. 00. 000 -										Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
			<u>Стандартные изделия</u>											
	5		Битки ГОСТ-5915 - 70 М12 ТН 5 М16 ТН 5 М20 ТН 5 М24 ТН 5	24	24	32		40	40	40	48	48		
			<u>Материалы</u>											
	6		Набивка скатанная ГОСТ 5152 - 86 Марки АР 10х10 Марки АР 20х20 Марки АР 22х22	6м	10м			11м	11м	18м	20м	20м		0.12 кг 0.58 кг 0.58 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-580. 00. 000	Лист	4
							Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол на исх. ТС-580.00.000-										Примечание	
			—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
5		Надб. скатанная ГОСТ 5152-84 марки АР 28+28												0.46 кг
7		Цинор 10010467-70 2С ф 10 2С ф 20 2С ф 22 2С ф 25	1.2 м	1.6 м								4.5 м		0.00 кг 0.38 кг 0.46 кг 0.74 кг

№ п/п	Имя	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-580.00.000

5

27 JUL 1967

[illegible]

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испан. ТС-580.00.000-													Примечание		
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
A3	1	ТС-580.02.000 - 08	Карпус															1	
A3	2	ТС-579.03.000 - 10	Патрубок в сборе	2															
		- 11	Патрубок в сборе		2														
		- 12	Патрубок в сборе			2													
		- 13	Патрубок в сборе				2												
		- 14	Патрубок в сборе					2											
		- 15	Патрубок в сборе						2										
		- 16	Патрубок в сборе							2									
		- 17	Патрубок в сборе								2								
		- 18	Патрубок в сборе									2							
		- 19	Патрубок в сборе										2						
			Детали																
A3	3	ТС-579.00.001 - 09	Шпилька		12	16	16												

Итого	Лист	№ документа	Листов	Листов

ТС-580.00.000				Лист
				7

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТС-580.00.000

Лист 7

Формат А4

Наим. № техкарт		Подпись и дата		Взам. или инв. № докум.		Подпись и дата		Кол. на испан. ТС-580.00.000-													Примечание	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование																		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19								
А3	3		ТС-579.00.001 - 09	Шпилька																		
	4		ТС-579.00.002 - 03	Пластина	12	16	16															
			- 04	Пластины				16	20	20	24	24	24	24								
				Стандартные изделия																		
	5			Гайки ГОСТ 5915-70																		
				М24 - 7Н 5	48	64	64															
				М30 - 7Н 5				64	64	80	80	96	96	96	96							
				Материалы																		
	6			Надбыто скатанная																		
				ГОСТ 5152 - 84															п.48 к2			
				Марки АР 20х20	76м														п.75 к2			
				Марки АР 25х25	34м	34м	40м	40м	50м	20м	25м	26м	34м									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-580.00.000					Лист	8
---------------	--	--	--	--	------	---

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТС-580.00.000

Лист 8

Формат А4

[illegible]

Государство АЧ

Инд. и подл.	Подп. и дата	Взам. инд. и подл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	Изд. Лист	Изм.	Лист								
Знак	Подп.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТС-580.00.000-												Примечание
				<u>Документация</u>												
A3		ТС-580.00.000.СБ	Сборочный чертеж													
A4		ТС-579 Д	Технические преобразования													
			<u>Сборочные единицы</u>													
A3	1	ТС-580.02.000 - 09	Корпус	1												
		- 10	Корпус	1												
		- 11	Корпус	1												
		- 12	Корпус	1												
		- 43	Корпус	1												
		- 14	Корпус	1												
		- 15	Корпус	1												
		- 16	Корпус	1												
		- 17	Корпус	1												

ТС-580.00.000

ИЗМ. Лист	№ док-у	Подп.	Дата
-----------	---------	-------	------

[illegible]

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам инд. №	Инд. №	Подл. и дата
--------------	--------------	-------------	--------	--------------

Лист	Доп.	Лист	Обозначение	Наименование	Код. из источ. ТС-580. пп. 000 -												Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
Л3	3		ТС-579.00.001 - 08 - 09	Шпилька	24									24	24		
Л3	4		ТС-579.00.002 - 02 - 03 - 04	Шпилька Пластина Пластина	16	16	20	20	24	24				24	24		
				Стандартные изделия													
	5			Гайки ГОСТ 5915-70 М20 - 7H 5 М24 - 7H 5 М30 - 7H 5	64	64	80	80	96	96				96	96		
													</				

Изм.	Обозначение	Наименование	Кол на испан TC-580.00.000 -												Примечание
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
		Материалы													
		акт испанская													
		ГОСТ 5152 - 64													
		мрам AP 25x25	34м	42м	42м	50м	50м	56м	50м	54м	64м		0.75 кг		
		мрам AP 10x10											0.12 кг		
		Шне											6м		
		2С	5м	6м	6м	8м	8м	9м	9м	10м	11м		0.53 кг		
		2С ф 10											12м	0.09 кг	
					</										

[illegible]

Обозначение		Наименование	Кол. на исполн. ТС-580.00.000-										Примечание	
			30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
		<u>Документация</u>												
A3	Г - 00 ПО.000 Г.Б.	Образовательный чертеж												
A4	ТС-580	Технические требования												
		<u>Сборочные единицы</u>												
A1	ТС 580.01.000 - 01	Корпус	1											
	- 02	Корпус	1											
	- 03	Корпус	1											
	- 04	Корпус		1										
	- 05	Корпус			1									
	- 06	Корпус				1								
	- 07	Корпус					1							
	- 08	Корпус						1						
	- 09	Корпус							1					

ИЗМ.	Допол.	№ документа	Подп.	Датум

ТС-580.00.000

Лист
14

Порядк Зачет	Поз	Обозначение	Наименование	Коп на исполн										TC-580.00.000 -	Примечание	
				30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
А3	1	ТС-580.01.000 - 10	Корпус													1
А3	2	ТС-579.03.000 - 46	Патрубок в сборе	2												
		- 47	Патрубок в сборе	2												
		- 48	Патрубок в сборе			2										
		- 49	Патрубок в сборе				2									
		- 50	Патрубок в сборе					2								
		- 51	Патрубок в сборе						2							
		- 52	Патрубок в сборе							2						
		- 53	Патрубок в сборе								2					
		- 54	Патрубок в сборе									2				
		- 55	Патрубок в сборе										2			
									</							

ИНВ № подл.	подп. и дата	ВЗРОМ ИНВН	ИНВ. № дудл.	подп. и дата
-------------	--------------	------------	--------------	--------------

[illegible]

[illegible]

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

[illegible][illegible]

Лист	Гр-н	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.											Примечание
					50	51	52	53	54	55	56	57				
A3			ТС-580.00.000 СБ	Документация												
A4			ТС-579 Д	Сборочный чертеж Технические требования		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	1		ТС-580.02.000 - 10 - 11	Карпус Карпус	/											
			- 12	Карпус				/								
			13	Каруси				/								
			- 14	Карпус				/								
			- 15	Карпус				/								
			- 16	Карпус				/								
			- 17	Карпус				/								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат
ТС-580.00.000				
Лист 19				

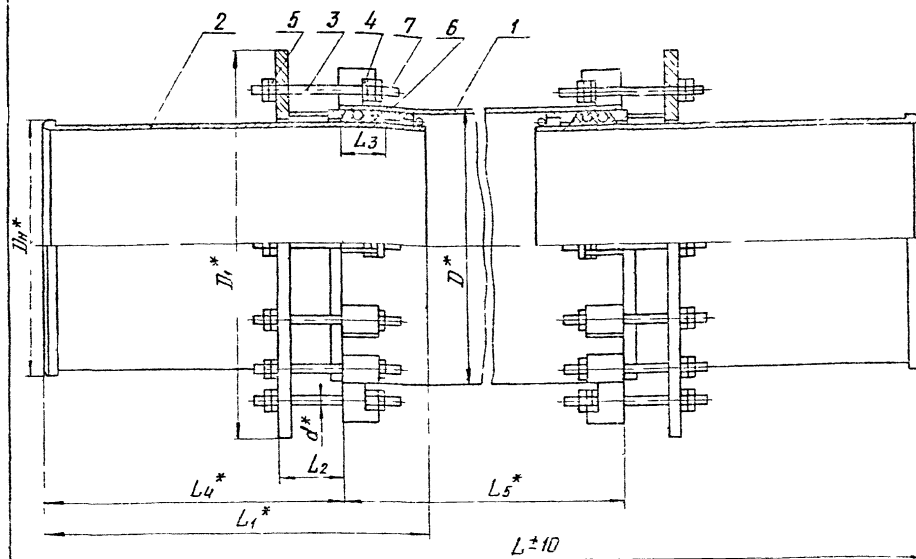
Инд. проект	Полн. и в. части	В. э. материалы	Инд. проект	Полн. и в. части	Инд. проект	Полн. и в. части
А3	Обозначение	ТС-519.03.000 - 74	Наименование	Кол. на станок TC-580.00.000-	Примечание	
		- 75	Патрубок в сборе	50 51 52 53 54 55 56 57		
		- 76	Патрубок в сборе	2		
		- 77	Патрубок в сборе	2		
		- 78	Патрубок в сборе	2		
		- 79	Патрубок в сборе	2		
		- 80	Патрубок в сборе	2		
		- 81	Патрубок в сборе	2		
			Материалы			
			Набивка скатанная			
			ГОСТ 5152-84			
			Марки АР 25-25	44м 50м 55м 60м 64м		0,75 кг.
			Шнур ГОСТ 6467-79			
			2С Ø 25	6м 6м 8м 9м 10м 10м		0,39 кг.

TC-580.00.000

Лист 20

93 000 00 085-31

Рис 1



Резиновые кольца укладываются между асбестовыми кольцами. Перед установкой асбестовых колец в сальниковую камеру их рекомендуется нагревать в машинном масле с графитом до температуры $(40-50)^{\circ}\text{C}$.

3. При установке набивки стыки колец должны быть сдвинуты относительно друг друга на 90° , каждое кольцо должно быть сжато гайкой-булкой в камере до установки в него следующего кольца.

4. Базальные технические требования по ТУ 34-01-01-87-81.

5. А.С. № 95628

Техническая характеристика

Условное рабочее давление P_r , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Давление рабочей среды, МПа (кгс/см ²), при температуре среды, $^{\circ}\text{C}$		
		200	250	300
$\leq 1,6$ (16)	100-800	1,6 (16)	1,4 (14)	1,25 (12,5)
2,5 (25)		2,5 (25)	2,2 (22)	2,0 (20,0)

Сальниковые компенсаторы допускается применять в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха не менее минус 40°C .

Технические требования

1* Размеры для справок.

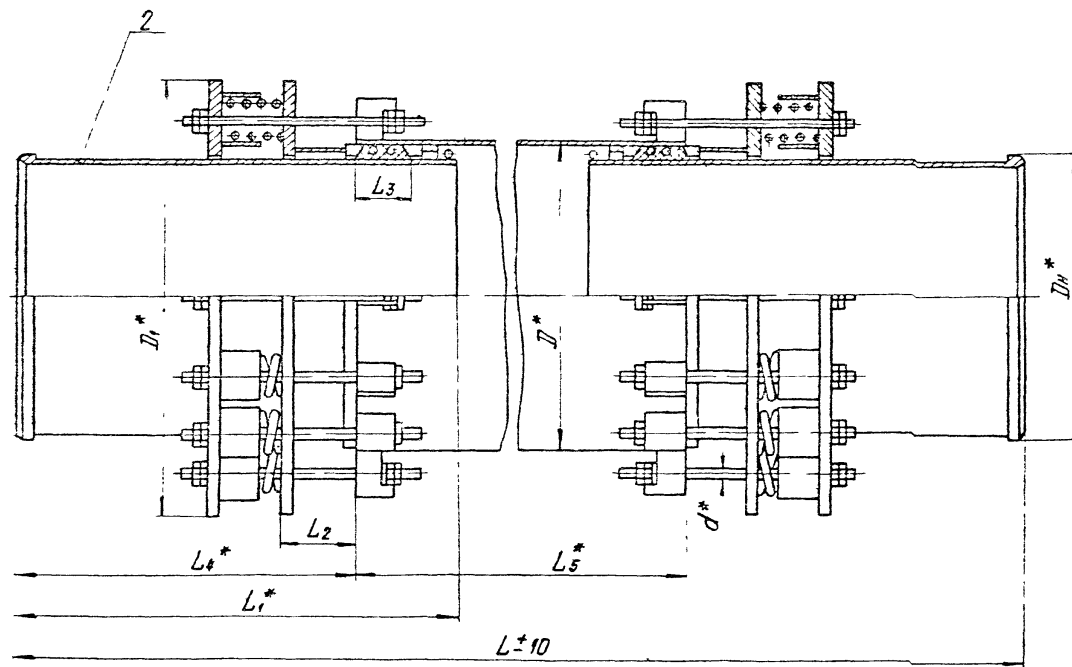
2. Набивка (поз. 6) состоит из асбестовых колец марки АР, АРС ГОСТ 5152-84. Набивка скатанная прорезиненная применяется при давлении рабочей среды до 10 МПа и температуре до 400°C . В случае использования сальникового компенсатора при давлении рабочей среды до 0,5 МПа и температуре до 140°C применяются кольца (поз. 7) теплоустойчивой резины типа 2 со средней степенью твердости С по ГОСТ 6467-79 и асбестовая набивка АП-31 ГОСТ 5152-84. Стыковочные концы резиновых колец рекомендуем срезать под углом 30° и уложить в нахлест.

Таблицу исполнений см. на листах 3 4

ТС-580.00.000 СБ					
Компенсатор сальниковый двухсторонний					
Изм.	Лист	Число	Полн.	Дата	Исполн.
Разраб.	Исполн.	Сек.	Сек.	Сек.	Сек.
Проф.	Проф.	Проф.	Проф.	Проф.	Проф.
В каталоге					
Учтв.					
Лист 1					
Листов 4					
Институт					
Энергетический					
Ленинградский					

ТС-580.00.000 СБ

Рис. 2
Остальное см. рис. 1



И.И.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-580.00.000 СБ

Лист
2

99 000 00 085-21

Размеры в мм

Обозначение		Цу	Ру, МПа (кгс/см²)	Максимальная нагрузка на пружину при f=70 мм, кН (кгс)	Сила трения в салыничном компенсаторе, кН (тс)	Компенсирующая способность, Δ	Размеры в мм		L	L ₁ [*]	L ₂	L ₃	L ₄ [*]	L ₅ [*]	d [*]	Кол. штилек	Масса, кг							
							D _н [*]	D [*]									D ₁ [*]	Рис.1	Рис.2					
Рис.1	Рис.2								Рис.1	Рис.2														
ТС-580.00.000	ТС-580.00.000-29	100	2,5 (25)	2,73 (278)	5,24 (534)	240×2	108	133	200	400	1500	500	50±0,52	50±0,74	380	740	12	3	42	110				
-01	-30	125					133	159	220	420										53	121			
-02	-31	150					159	219	290	520	1620	560	50±0,74	100±0,9	400	820	16	4	95	220				
-03	-32	200					40(4,0)									470	780	20	5	176	352			
-04	-33						58(5,8)	190×2	219	213	360	580	1720	660		620	1080			212	386			
-05	-34	250					70(7,0)	190×2	273	325	420	630	1720	660	90±0,9	470	780			230	417			
-06	-35						340×2					2320	810	620	1080	279	468							
-07	-36	300					82(8,2)	190×2	325	377	470	670	1720	660	120±0,9	470	780	24	6	302	548			
-08	-37						340×2					2320	810	620		1080	367			613				
-09	-38	350					92(9,2)	190×2	377	426	530	720	1800	700			510			780	358	626		
-10	-39						340×2					2400	850	130±1,0		600	1080			445	703			
-11	-40	400					105(10,5)	250×2	426	476	530	780	2230	850	140±1,0	600	1030	30	8	516	826			
-12	-41						450×2					3030	1050			800	1430			608	918			
-13	-42	500					195(19,5)	250×2	530	580	720	900	2230	850			600			1030	723	1197		
-14	-43						450×2					3030	1050			800	1430			850	1224			
-15	-44	600					226(22,8)	250×2	630	684	820	1050	2230	850	170±1,0	600	1030	10	10	913	1368			
-16	-45						450×2					3030	1050			800	1430			1077	1532			
-17	-46	700					258(25,8)	250×2	720	774	940	1090	2230	850			600			1030	30	12	1122	1672
-18	-47						450×2					3030	1050			800	1430			1324			1874	
-19	-48	800					292(29,2)	250×2	820	878	1020	1190	2230	850		600	1030	1390	1970					
-20	-49						450×2					3030	1050		800	1430	1650	2230						

Изм. 1/10/11 № 90/44 П. 7. 2. 1. 2. 3.

ТС-580.00.000.05

Лист
3

ТС-580.00.000 СБ

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение		Dy	P _y , МПа (кгс/см²)	Максимальная нагрузка на прижим при F=70-100 кН (кгс)	Сила трения в сальниковом компенсаторе кН (тс)	Компенсированный способ-ность, Δ	D _н *	D*	D ₁ *		L	L ₁ *	L ₂	L ₃	L ₄ *	L ₅ *	d*	Кол. штилек	Масса, кг	
Рис. 1	Рис. 2								Рис.1	Рис.2									Рис.1	Рис.2
ТС-580.00.000-21	ТС-580.00.000-50	500	1,6 (16)	5,24 (534)	124(12,4)	250×2	530	580	680	900	2230	850	135±1,0	170±1,0	600	1030	20	8	612	960
-22	-51				450×2	3030					1050	800			1430	730			1078	
-23	-52	147(14,7)			250×2	630	680	780	1000	2230	850	600			1030	10		10	870	1272
-24	-53	450×2			3030					1050	800	1430								
-25	-54	700			165(16,5)	250×2	720	770	880	1090	2230	850	600		1030	140±1,0	12	876	1382	
-26	-55				450×2	3030					1050	800	1430		1034			1540		
-27	-56	800			187(18,7)	250×2	820	874	990	1190	2230	850	600		1030			24	1113	1650
-28	-57				450×2	3030					1050	800	1430		1325				1862	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

ТС-580.00.000 СБ

Лист

4

Коп. Иванова

23398-06 106 Формат А3

№	Объяснение	Наименование	Лист на основании ГС-580 от 0209-										Примечание			
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
А3	ГС-580 от 000 05	<u>Документация</u>														
		<u>Сборочный чертеж</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
А4	ГС-579 от 001	<u>Детали</u>														
		Упор - ОI Упор	12	12	16								20	20	20	24

исполнение 10-см. на листе 3

[illegible][illegible]

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-580.01.000 -	Примечание
				Документация	10	
			ТС-580.01.000.05	Сборочный чертеж	X	
				Детали		
			ТС-579.01.001 - 01	Упор	24	
			ТС-579.01.002 - 10	Патрубок	1	

ТС-580.01.000

Лист 3

Итого листов 3

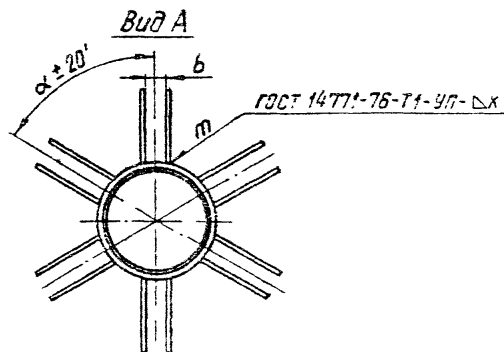
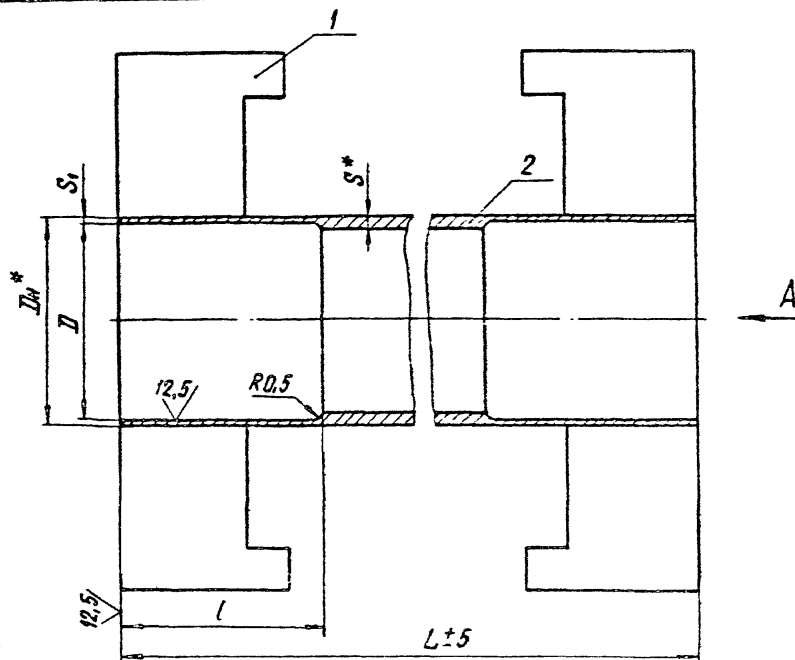
Итого листов 3

ИНД № подл	подл и дата	взам. инд №	инд. № дубл.	подл. и дата
------------	-------------	-------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испалм. TC-580 02.000										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17			
A3	2		TC-579 01 002 - 73	Патрубок										1	
A3	3		TC-579 02.002 - 09 - 10	Обечайка Обечайка	2	2									
			- 11	Обечайка			2	2							
			- 12	Обечайка					2	2				2	2
A3	4		TC-579 02.003 - 01 - 02	Кольцо Кольцо	2	2									
			- 03	Кольцо			2	2							
			- 04	Кольцо					2	2				2	2

Кол на испалм. TC-580 02.000	Лист	5
------------------------------	------	---

ТС-580.01.000СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Допускается изготовление корпуса из двух равных частей (0,5L). Тип разделки Тр-2а по РТМ-1С-81.
4. Остальные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

						ТС-580.01.000СБ		
						Корпус		
						Сборочный чертеж		
Изм.	Вместо	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Степанов	С.С.	1999			см	—
Проф.		Величенко	В.В.	07.8				
						Лист 1	Листов 2	
Н.К.		Лазарев	Л.Л.	09.99		Институт		
Утв.		Овчинников				Энергомонтажпроект		
						Ленинградский филиал		

9000010085-21

Размеры в мм

Обозначение	Ду	Р _ц , МПа (кгс/см ²)	Компенсир- ующая спо- собность, Δ	D	D _н *	S*	S ₁ не менее	L	l	b	κ	α	т, шт.	Масса, кг				
ТС-580.01.000	100	2,5(25)	240×2	120 ^{+0,40}	133	6	3	740	100	13 ⁺⁴	4 ⁺¹	60°×2	6×2	17				
-01	125			152 ^{+0,40}	159	7									22			
-02	150			210 ^{+0,46}	219	9	3,5	820	140	18 ⁺⁴	5 ⁺¹	45°×2	8×2	39				
-03	200			190×2	258 ^{+0,52}	273	11	4	780	170	23 ⁺⁴	6 ⁺¹	36°×2	10×2	64			
-04				340×2		1080			86									
-05	250			190×2	312 ^{+0,52}	325	5	780	78									
-06				340×2		1080		108										
-07	300			190×2	360 ^{+0,57}	377	13	6	780			8 ⁺¹	30°×2	12×2	98			
-08				340×2		1080			133									
-09	350			190×2	410 ^{+0,63}	426	14	7	780		27 ⁺⁴							113
-10				340×2		1080			153									

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавленного металла

ИЗМ.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата

Коп. Исполн.

ТС-580.01.000 СБ

Лист

2

23398-06

110 Формат А3

Лист	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на изготв. ТС-580.02.000-										Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
13		ТС-580.02.000.05	Дилеммная											
			Оборачивый чертёж											
			Детали											
14		ТС-579.01.001	Упор	32										
			Число		32	32	32	40	40	40	48	48	48	

Исполнение 10...17-см. листы 4...5

ТС-580.02.000													
Корпус													
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
1	1	2	1	3	1	4	1	5	1	6	1	7	1
Исполнитель: <u>И.И.И.</u>													
Проверил: <u>И.И.И.</u>													
Директор: <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И.И.И.</u>													
М.П. <u>И</u>													

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата	Наименование	Код по классиф.	Лист № 580.02.000 -												Примечание						
							10	11	12	13	14	15	16	17											
A3					Документация																				
A3					Сборочный чертеж																				
					Астали																				
A4	1				Упор		32	32	40	40	48	48	48	48	48	48									
A3	2				Патрубок		1																		
					Патрубок		1																		
					Патрубок				1																
					Патрубок					1															
					Патрубок						1														
					Патрубок							1													
					Патрубок								1												
					Патрубок									1											
					Патрубок										1										
					Патрубок											1									
					Патрубок												1								
					Патрубок													1							
					Патрубок														1						
					Патрубок															1					
					Патрубок																1				
					Патрубок																	1			
					Патрубок																		1		
					Патрубок																			1	
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				1
					Патрубок																				

				ТС-580.02.000 СБ			
				Корпус			
				Сборочный чертеж			
				Лист		Масштаб	
				Лист 1		Листов 2	
				Институт Энергетического машиностроения Ленинградского филиала			

90 000 70 085-31

Размеры в мм

Обозначение	Dy	Py, кПа (кгс/см²)	Компенсир- ующая способ- ность, Δ	D	D _H [*]	D ₁	S [*]	S ₁	L	L ₁ [*]	l	L ₂ [*]	b	e	κ	α	т, шт.	** Масса, кг										
ТС-580 02.000	400	2,5(25)	250 × 2	468 ^{+0,65}	476	460	8	7,5	1030	500	230	260	27 ⁺⁴	33 ⁺⁴	16 ^{±2}	8 ⁺¹	22°30'	16 × 2	146									
-01			450 × 2					1430	900	182																		
-02	500		250 × 2	572 ^{+0,80}	580	564		9	1030	500									177									
-03			450 × 2			1430			900	222																		
-04	600		250 × 2	672 ^{+0,80}	684	664	11	1030	500	10 ⁺¹			15°					20 × 2	246									
-05			450 × 2			1430		900	312																			
-06	700		250 × 2	762 ^{+0,90}	774	754	12	1030	500	10 ⁺¹			15°					24 × 2	302									
-07			450 × 2			1430		900	378																			
-08	800		250 × 2	862 ^{+0,90}	878	854	12	14	1030	500			10 ⁺¹					15°	24 × 2	380								
-09			450 × 2			1430		900	484																			
-10	500		1,6(16)	250 × 2	572 ^{+0,70}	580	564	8		1030			500					23 ⁺⁴	23 ⁺⁴	16 ^{±2}	8 ⁺¹	22°30'	16 × 2	171				
-11				450 × 2					1430	900			216															
-12	600			250 × 2	672 ^{+0,80}	680	664		8				1030											500	10 ⁺¹	18°	20 × 2	202
-13				450 × 2						1430			900											256				
-14	700			250 × 2	762 ^{+0,80}	770	754	9		1030			500								10 ⁺¹	15°	24 × 2	254				
-15				450 × 2					1430	900			315															
-16	800			250 × 2	862 ^{+0,90}	874	854	10	10	1030			500								27 ⁺⁴	10 ⁺¹	24 × 2	304				
-17				450 × 2					1430	900			390															

** Масса указана с учетом обработки и массы наплавленного металла

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-580.02.000 СБ